



Струйный принтер серии DC800

Руководство пользователя, версия 1.0

Shanghai Dikai Coding Technology Co., LTD

Add: Building No.1, SCI-TECH ONE, No. 489, Wenchuan

Road, Baoshan District, Shanghai, 201906, PRC.

Содержание

Общие сведения	4
Вступление.....	4
Проверка	4
Внимание	5
Осторожно	6
Описание	7
Параметры	7
Внешний вид принтера и его размеры	8
Внешний вид печатающей головки	10
Схема чернильной системы.....	11
Интерфейсы ввода-вывода и определения.....	12
Главный интерфейс	13
Описание клавиатуры.....	14
Эксплуатация	15
Включение/выключение принтера.....	15
Включение принтера.....	15
Включение линии подачи чернил	15
Остановка печати	16
Питание выкл.	16
Управление входом	17
Язык системы, дата и время	18
Поиск и просмотр сообщений	19
Совокупное количество операций печати.....	20
Информация о неисправностях и предупреждения.....	20
Параметры работы	23
Настройка параметров.....	24
Настройка параметров системы.....	24
Сетевые настройки.....	25
Управление файлами.....	26
Создание файла сообщения/логотипа	26
Редактирование файл сообщения/логотипа	27
Удаление файла сообщения/логотипа	27
Управление внешним USB-накопителем	27
Управление шрифтами.....	30
Настройка параметров экрана	30
Настройка яркости	30
Экран калибровки	30
Экранная заставка	31
Настройка разделителя	31
Печать кода подтверждения	32
Редактирование полей	33
Добавление поля	33
Создание фиксированного текста	33
Создание текста на другом языке	34
Пользовательское поле.....	34
Дата/время.....	35
Дата истечения срока действия.....	36

Логотип	37
Счетчик	37
Штрих-код.....	39
2D-код.....	41
Код смены	42
Внешние данные	43
Удаление	44
Параметры сообщения	44
Сохранение и копирование.....	47
Возврат.....	47
Редактирование графики	48
Главный экран.....	48
Эксплуатация	48
Точка трассировки.....	48
Движение курсора	48
Удобный инструмент отслеживания.....	49
Настройка и конфигурирование системы.....	52
Настройка системы	52
Настройки печати.....	52
Дополнительные настройки	53
Настройка устройства	54
Управление паролями	54
Проверка и калибровка клапанов	54
Управление системой.....	55
Сброс до заводских настроек.....	56
Техническое обслуживание	57
Техническое обслуживание принтера.....	57
Визуальный контроль	57
Очистка	58
Устранение неполадок.....	59

Общие сведения

Вступление

Представляем вашему вниманию руководство пользователя принтера CIJ серии DC800. Настоящее руководство предназначено для пользователей струйных принтеров и содержит следующее:

Общие сведения -

информация о безопасности струйного принтера, информация о рисках, техническая информация, включая описание принципа струйной печати.

Основной компонент -

Представлены основные компоненты струйного принтера.

Основные операции -

Руководство содержит полный набор инструкций, которые помогут вам быстро начать работу с изделием.

Функции меню и клавиши быстрого доступа:

Обзор пользовательского интерфейса струйного принтера.

Редактирование полей:

Полный набор инструкций по созданию и редактированию поле с помощью

Редактора полей (Field editor).

Настройка параметров и техническое обслуживание:

Информация о вариантах конфигурации программного обеспечения для струйных

принтеров и этапы обслуживания.

Поиск и устранение неисправностей -

Этапы диагностики и устранения неполадок.

Проверка

Электропитание

Убедитесь, что напряжение питания находится в пределах диапазона, указанного на этикетке рядом с гнездом источника питания струйного принтера. Если номинальное напряжение отличается от указанного, перед использованием принтера проконсультируйтесь с местным поставщиком.

Используйте только кабель питания, поставляемый в комплекте с принтером.

Соединение заземления

Изделие необходимо подключить к источнику питания переменного тока с заземляющим проводом, соответствующему требованиям IEC или применимым местным нормам. Если кабель защитного заземления оборван или сломан, изделие находится в опасности.

Внимание



Внимание

Смертельное напряжение При подключении изделия к источнику питания возникнет смертельное напряжение. При отсутствии абсолютной необходимости в эксплуатации принтера отключите питание принтера перед снятием крышки или попыткой выполнения работ по техническому обслуживанию или ремонту, поскольку это может стать причиной смерти или травмы.

Утилизация чернил Носите защитную одежду и резиновые перчатки. Носите защитные очки или маску.

В случае попадания чернил или растворителя на кожу немедленно смойте их мыльной водой.

Пожарная опасность и угрозы для здоровья Чернила, растворители и чистящие средства являются летучими легковоспламеняющимися жидкостями. Их необходимо хранить и утилизировать в соответствии с местными правилами. Не курите и не используйте открытый огонь вблизи этих жидкостей. Удалите их непосредственно после использования смоченной хлопчатобумажной бумагой или мягкой тканью. Утилизируйте эти жидкости в соответствии с местными правилами.

Опасность паров Длительное вдыхание паров растворителей и чистящих средств может вызвать вялость и симптомы, схожие с алкогольным отравлением. Используйте только в просторных хорошо проветриваемых помещениях.

Опасность отравления. При вдыхании возможно отравление. Не допускать проглатывания. При проглатывании немедленно обратитесь к врачу.

Осторожно



Осторожно

Чрезмерное использование растворителей или чистящих средств

В случаях использования чистящих средства при неработающем принтере многократные остановки и запуски струйной печати могут привести к чрезмерному использованию растворителей или чистящих средств, а также к ошибкам «**Высокий уровень заполнения смесительного резервуара**» (*Mixer Tank High*) и низкой вязкости чернил.

Быстрая остановка После быстрой остановки принтер не должен оставаться в текущем состоянии слишком долго, поскольку быстросохнувшие чернила затруднят повторный запуск.

Повреждение изделия Не подключайте и не отсоединяйте разъемы струйного принтера, когда он включен, так как это может привести к повреждению струйного принтера.

Чистящие средства Во избежание повреждения деталей струйного принтера выполняйте их очистку только мягкой щеткой или тканью. Не используйте воздух под высоким давлением, использованную хлопчатобумажную нить или замороженные материалы.

Повреждение печатающей головки Прежде чем выполнять очистку печатающей головки, убедитесь, что чистящее средство соответствует используемым чернилам, так как в противном случае возможно повреждение печатающей головки.

Повреждение форсунки Перед запуском принтера форсунку необходимо полностью просушить, иначе её можно повредить.

Перегрев принтера Сообщайте о любых признаках перегрева инженеру по техническому обслуживанию.

Потеря данных При выборе параметра «Удалить всю информацию о печати» Delete All print information() вся информация, за исключением «**ТЕСТОВОГО СООБЩЕНИЯ**» (*TEST MESSAGE*), удаляется.

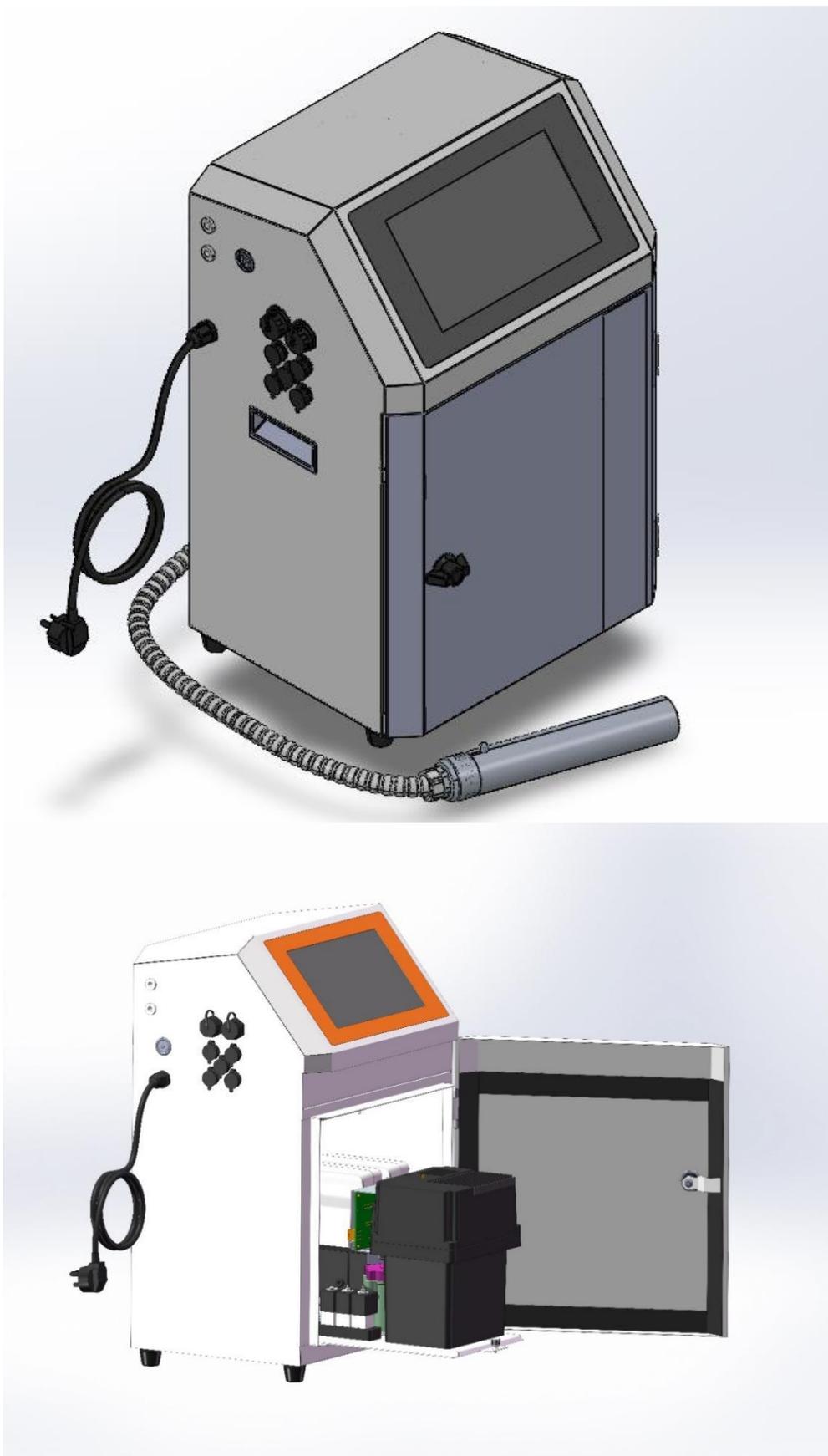
Несанкционированный доступ к меню Чтобы предотвратить несанкционированный доступ к меню программного обеспечения, обязательно удаляйте пароль при выходе из меню с паролем высокого уровня.

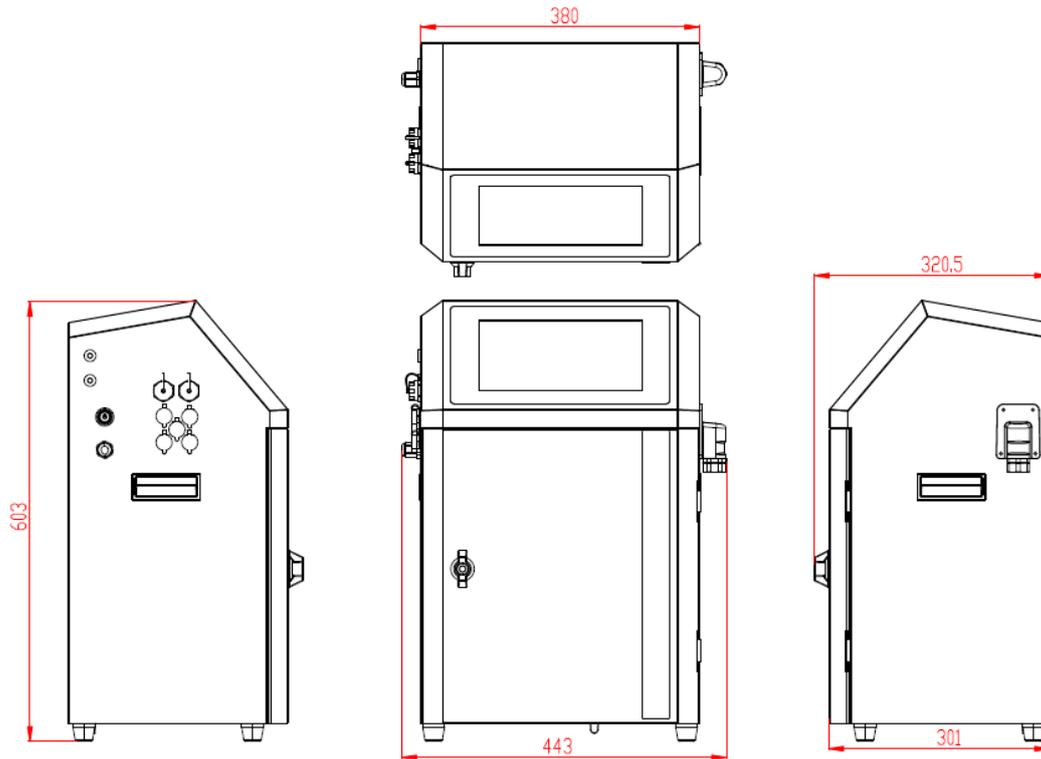
Описание

Параметры

Тип принтера	DC810	
Печатные строки	34 точки	1-4 строки (7x5 точек) 1-5 строк (5x5 точек)
Шрифт печати	5x5,7x5,9x6,12x8,12x12CH,16x11,16x16CH,	
Печатные символы	Английские буквы верхнего и нижнего регистра, арабские цифры и общие символы, определяемые пользователем символы, серийные номера, автоматические даты, возможность напрямую редактировать китайские иероглифы и образцы товарных знаков, штрих-коды, двумерные коды,	
Высота печати	2-30 мм	
Направление	Полная печать на 360°	
Максимальная	2160 символов/сек (CPS) (5x5 точек в строке)	
Экран дисплея	10,1-дюймовый сенсорный HD-экран	
Операционная система	Многоязычная система, упрощенный китайский, традиционный китайский, английский, немецкий, португальский, русский, испанский, тайский, арабский, хорватский, персидский, словацкий и т. д.	
Хранение данных	1000+	
Интерфейс данных	USB/RS485/Ethernet (онлайн-версия)	
Длина кабеля РН	3 метра (стандартная длина)	
Диапазон	0-45 °С	
Диапазон	Относительная влажность 30-90%, без конденсации.	
Подходящее	100-120/220-240 В переменного тока ± 10%, 50/60 Гц,	
Масса	18 КГ	
Размер	Длина 397 мм * Ширина 314 мм * Высота 454 мм	

Внешний вид принтера и его размеры





Внешний вид печатающей головки

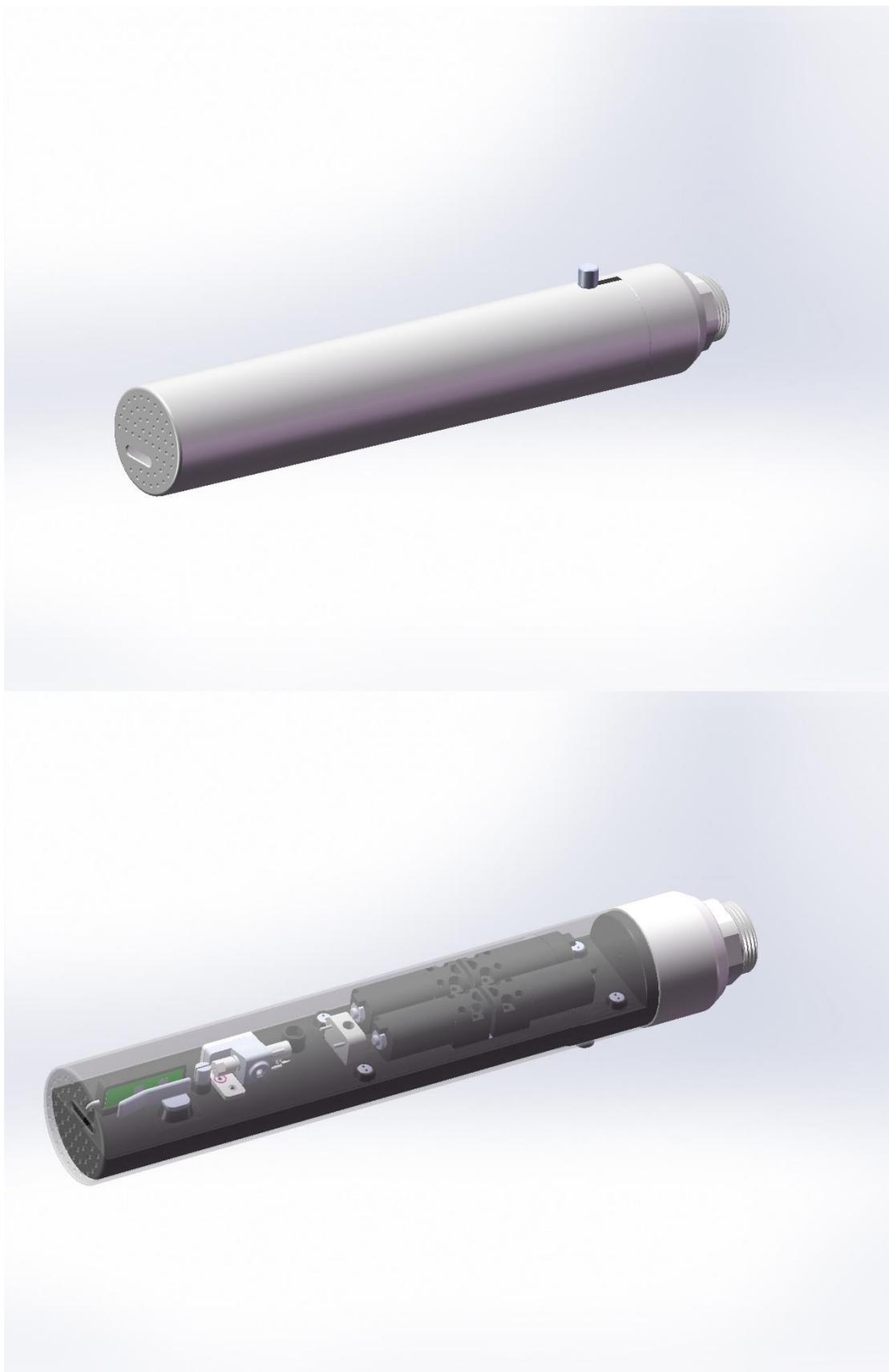
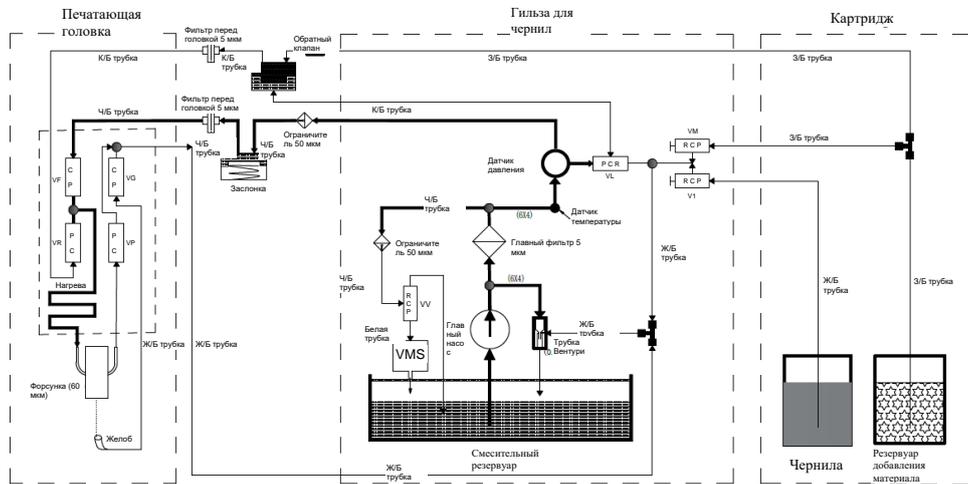


Схема чернильной системы

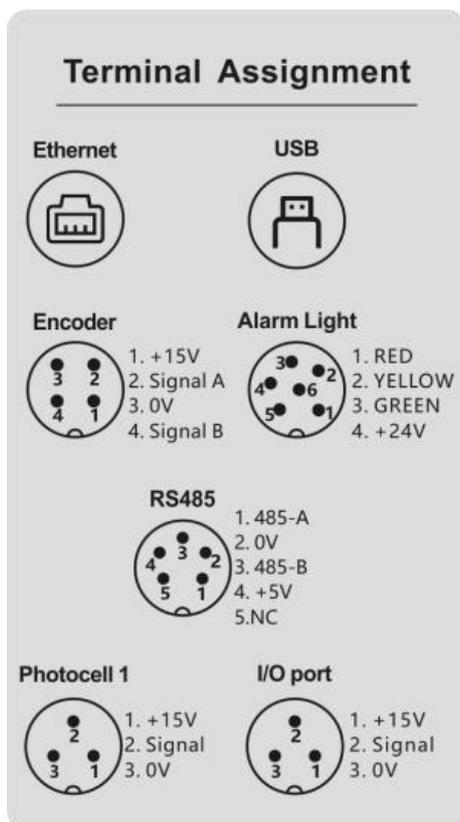
Схема системы подачи чернил



Ж/Б трубка: Желто-белая трубка, Ч/Б: Черно-белая трубка, З/Б трубка: Зелено-белая трубка, К/Б трубка: Красно-белая трубка

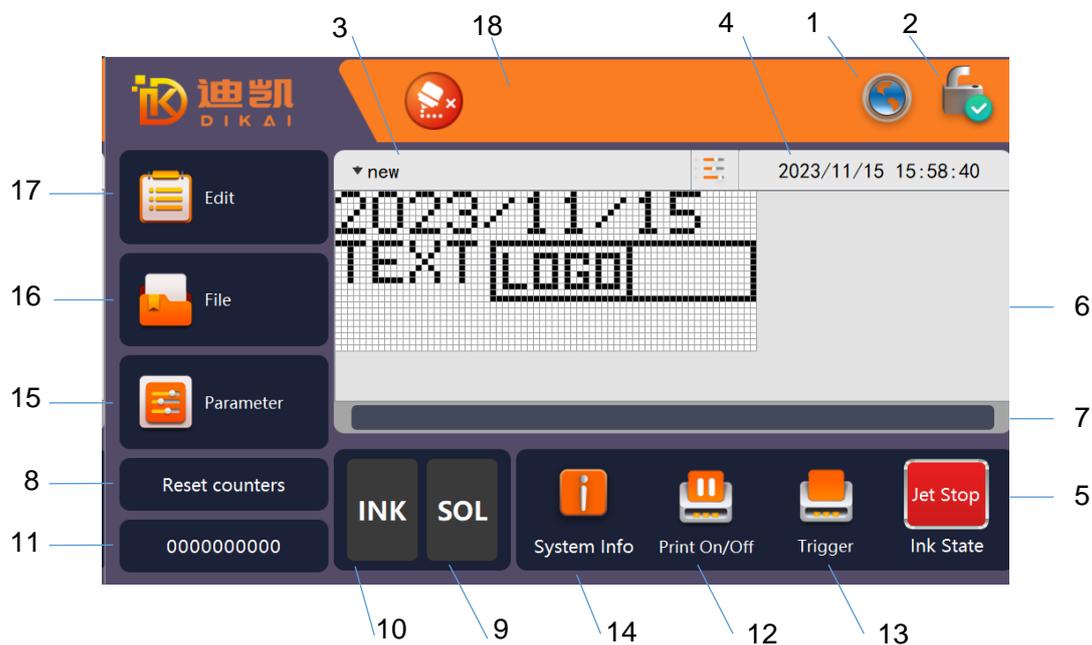
VI: Клапан для добавления чернил VM: Клапан для добавления материала VV: Клапан вязкости VL: Клапан промывочного насоса Клапан ВВКЛ: Соединение C-R
 VR: Продувочный клапан VF: Клапан подачи VP: Клапан обратного потока VC: Клапан желоба Клапан ВКСЛ: Соединение C-P

Интерфейсы ввода-вывода и определения



Энкодер		RS485	
1	+15 В	1	485-A
2	Фаза А	2	0 В
3	0 В	3	485-B
4	Фаза В	4	+5 В
Индикатор аварийного сигнала		5	НЗ
Красный световой сигнал		Фотоэлемент 1	
2	Желтый световой сигнал	1	+15 В
3	Зеленый световой сигнал	2	Сигнал печати
4	+24 В	3	0 В
5	\	Фотоэлемент 2	
6	\	1	+15 В
		2	Сигнал двунаправленной печати
		3	0 В

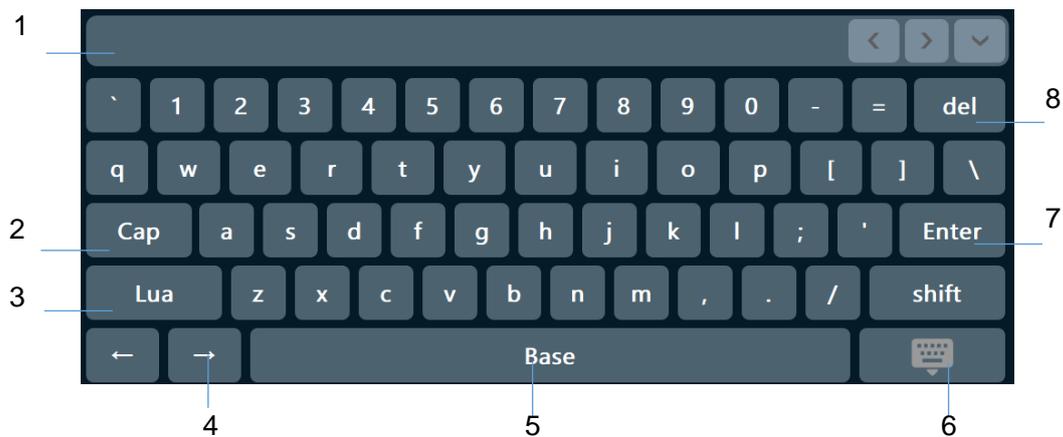
Главный интерфейс



- | | | |
|--|---------------------------|------------------------------------|
| 1. Язык системы | предварительного | 13. Пусковой выключатель |
| 2. Управление входом | просмотра | 14. Системная информация |
| 3. Индекс сообщения о печати | 7. Полоса прокрутки | 15. Наборы параметров |
| 4. Системная дата и время | 8. Сброс счетчика | 16. Управление файлами |
| 5. Открытие/закрытие линии подачи чернил | 10. Запас чернил | 17. Редактирование сообщений |
| | 11. Всего операций печати | 18. Неисправности и предупреждения |
| 6. Область | 12. Переключатель печати | |

Примечание. Изделие поддерживает сенсорное управление и управление с помощью мыши. При управлении с помощью мыши также поддерживается горячая замена USB. Выберите мышь с интерфейсом USB.

Описание клавиатуры

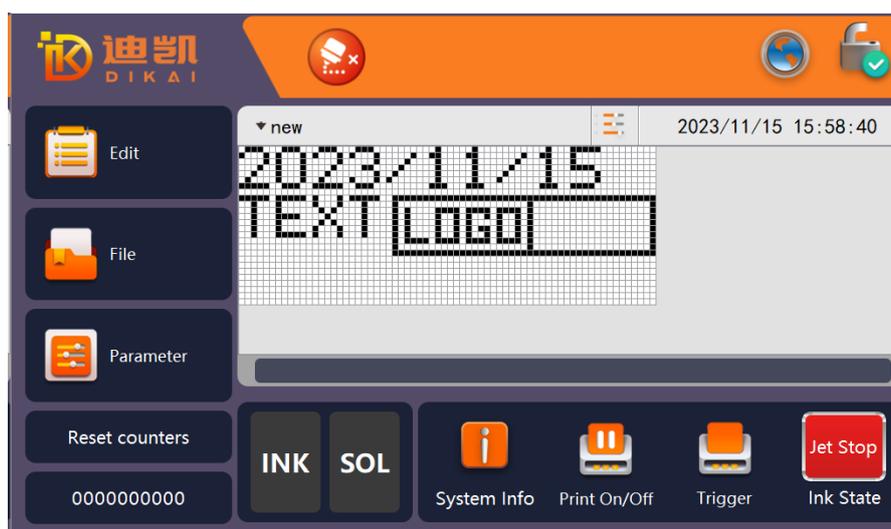


- | | | |
|----------------------------------|--------------------------------|-------------------------|
| 1. Поле ввода текста | переключения языка | клавиатуры |
| 2. Клавиша переключения регистра | 4. Клавиша перемещения курсора | 7. Кнопка подтверждения |
| 3. Клавиша | 5. Пробел | 8. Клавиша удаления |
| | 6. Клавиша сброса | |

Эксплуатация

Включение/выключение принтера

Включение принтера



Выполните следующие действия, чтобы запустить принтер:

1. Убедитесь, что все кабели и заземляющие кабели правильно подключены.
2. Убедитесь, что линия электропередачи подключена и подается питание;
3. Включите струйный принтер с помощью кнопки Включения на боковой панели принтера. После этого запустится система струйного принтера. Появление следующего главного экрана означает, что изделие успешно запущено.

Включение линии подачи чернил

Нажмите на кнопку «Включить линию подачи чернил» в правом нижнем углу главного интерфейса. В процессе запуска струйный принтер автоматически запустит функцию очистки, а кнопка запуска линии чернил мигает в течение примерно 2 минут.

После успешного включения линии подачи чернил кнопка запуска линии подачи чернил отображает состояние печати, активирует датчик продукта и запускает процесс печати.

Во время работы принтера вы сможете отслеживать его состояние следующими способами:

- Значок состояния на дисплее.
- Светодиодный индикатор в левой части дисплея.
- Дополнительный сигнальный индикатор (если он установлен)

Быстрый запуск:

Быстрая загрузка обычно выполняется после 30 минут простоя для возобновления работы и сокращения времени ожидания.

Шаг 1: Нажмите на кнопку «Параметры» (Parameter) в левой части экрана;

Шаг 2: Нажмите на кнопку «Управление системой (System Control)» в правой части экрана «Информация о системе (System Info)»;

Шаг 3: Нажмите на кнопку «Быстрый старт» (Quick Start) в нижней части экрана, и после успешного запуска значок печати в главном интерфейсе станет зеленым.

Остановка печати

Нажмите на кнопку «Остановка струйной печати» (Jet Stop) в правом нижнем углу главного интерфейса. После того, как значок печати основного интерфейса станет красным, принтер выключится. **Не выключайте питание, пока не завершите процедуру отключения чистящей форсунки.**

Быстрая остановка:

Шаг 1: Нажмите на кнопку «Параметры» (Parameter) в левой части экрана;

Шаг 2: Нажмите на кнопку «Управление системой (System Control)» в правой части экрана «Информация о системе (System Info)»;

Шаг 3: Нажмите на кнопку «Быстрая остановка» (Quick Stop) в нижней части экрана, и после успешной остановки значок печати в главном интерфейсе станет красным.

Примечание.

1. Этот процесс занимает около 4–5 минут, и струйный принтер автоматически отключается после завершения функции автоматической очистки.
2. Не включайте принтер слишком часто в течение дня, так как это вызовет срабатывание сигнализации «слишком высокий уровень жидкости» (liquid level is too high) и «слишком низкая вязкость» (viscosity is too low), что приведет к невозможности выполнения печати высокого качества.
3. Выполняйте быструю остановку под руководством инженеров, чтобы избежать закупорки чернильных линий.

Питание выкл.

После завершения процедуры очистки нажмите на кнопку питания, чтобы выключить принтер.

Примечание.

1. Струйный принтер выполняет очистку оборудования самостоятельно во время каждого процесса включения, продолжительность которой составляет около 2-5 минут.

Выключайте питание только тогда, когда появится сообщение о том, что линия подачи чернил остановлена; в противном случае трубка подачи блокируется.

2. Если струйный принтер не используется свыше недели, после завершения обычного запуска войдите в систему с правами администратора, а затем перейдите на страницу «Параметры» (Parameter) — «Информация о системе» (System Info) — «Управление системой» (System Control) и нажмите на кнопку «Центральная продувка» (Umbilical Purge), после чего выполняется операция, способствующая продлению срока службы оборудования.

Управление входом



Управление входом в систему: устройство оснащено тремя уровнями управления разрешениями, включая отсутствие пароля, пароль пользователя и пароль администратора. По умолчанию в системе нет пароля. Каждый раз при входе в систему выполните следующие действия:

Шаг 1: Нажмите на кнопку входа в систему  главного интерфейса;

Шаг 2: Введите пароль с помощью клавиатуры и нажмите на кнопку ; отобразится значок  и вступит в силу разрешение на выполнение операций.

При вводе пароля пользователя (по умолчанию: **888888**, для получения информации о смене пароля см. меню «Изменить пароль» (Change password)) доступны функции, требующие разрешения уровня пользователя.

При вводе пароля администратора становятся доступными права администратора (включая разрешения уровня пользователя).

Изменение пароля: в обычном состоянии входа перейдите в главный интерфейс «Параметры» (Parameter) — «Информация об устройстве» (Device Info), и на странице настроек входа пользователя вы можете сбросить пароль пользователя, ввести новый пароль и нажать на «ОК», после чего немедленно вступит в силу новый пароль.

Забыли пароль? Если вы забыли пароль пользователя, войдите в систему в качестве администратора, перейдите в главный интерфейс «Параметры» (Parameter) - «Информация об устройстве» (Device Info), нажмите на кнопку «Восстановить пароль пользователя» (Recover User password), во всплывающем окне подтверждения пароля нажмите «ДА» (YES) и сбросьте пароль пользователя.

Выход из системы

Метод 1: После входа в систему с использованием пароля выключите струйный принтер, чтобы автоматически выйти из меню ввода пароля;

Метод 2: Нажмите на кнопку входа в систему  на главном экране, чтобы немедленно выйти из режима входа;

Метод 3: На странице «Параметры» (Parameter) — «Информация об устройстве» (Device Info) выберите опцию «Автоматический выход» (Automatic Logout), автоматический выход из системы осуществляется через 10 минут в случае отсутствия выполнения операций с экраном.

Язык системы, дата и время

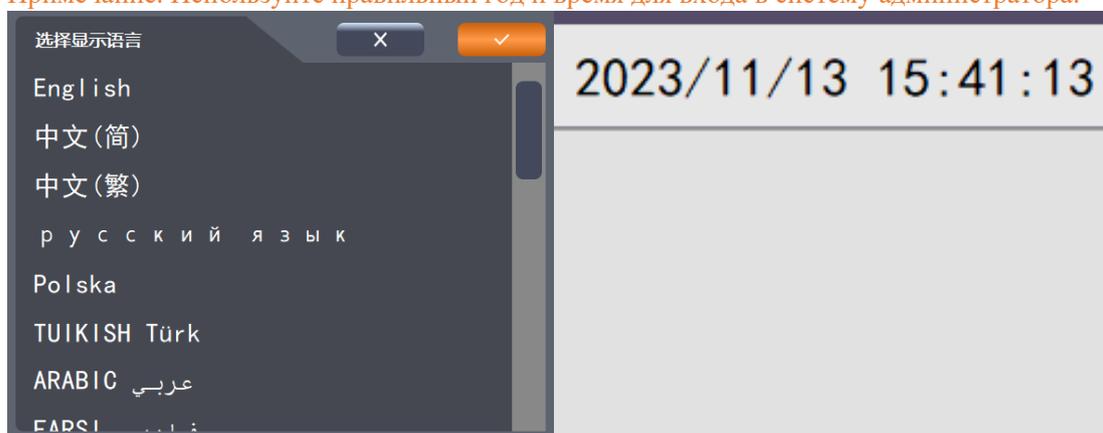
Язык системы: нажмите на кнопку языка системы  на главном экране, выберите список языков, чтобы выбрать нужный язык системы, и язык системы немедленно вступит в силу (см. нижнюю левую часть экрана).

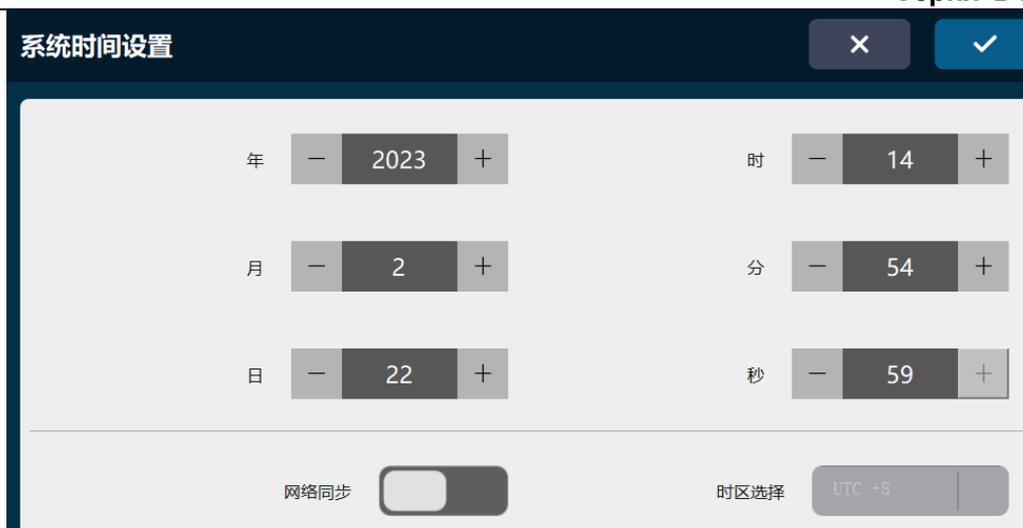
Примечание. Системный язык — это язык меню операционной системы, а не язык библиотеки.

Дата и время: в состоянии входа на уровне пользователя нажмите на область времени и даты в главном интерфейсе, как показано в нижней правой части изображения, и вводите числа, чтобы установить год, месяц, день, час, минуту и секунду.

Нажмите на кнопку  для подтверждения настроек, нажмите на кнопку , чтобы отменить настройку.

Примечание. Используйте правильный год и время для входа в систему администратора.





Поиск и просмотр сообщений

Нажмите на область отображения имени файла в верхней части главного экрана , и отобразится список информации.

Область отображения имени файла Отображает текущее имя файла.

Область предварительного просмотра информации: отображает информационное содержимое файла. Это окно предварительного просмотра обновляется в режиме реального времени при переключении информационных файлов.

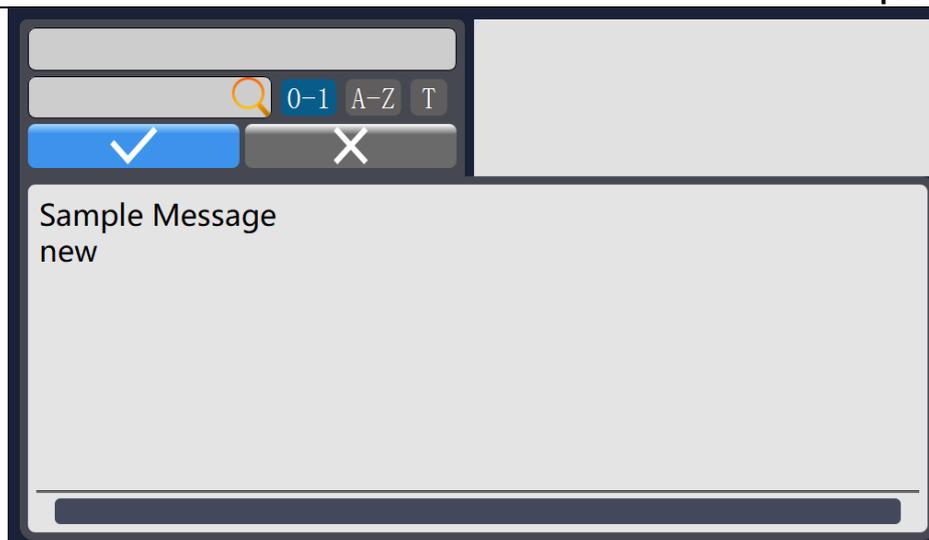
Область списка файлов: отображает список файлов. Прокрутите горизонтальную полосу прокрутки, чтобы увидеть полное имя файла.

Отображение индекса: предусмотрены временные индексы, буквенные и числовые индексы для фильтрации списка файлов; нажмите на индекс времени , и вновь созданный файл отобразится в начале списка; нажмите на алфавитный указатель , и список файлов отсортируется по первой букве от А до Я; нажмите на цифровой индекс , и список файлов будет отображаться в порядке убывания цифр от 9 до 0.

Поиск: нажмите на кнопку поиска на главном экране , войдите в меню состояния файла информации поиска, введите первую букву/цифру имени на всплывающей клавиатуре, автоматически сверните клавиатуру, выполните сравнение с существующим файлом информации и выберите файл отфильтрованной информации; вы также можете загрузить текущую информацию о печати.

Подтверждение: нажмите на кнопку , и система переключится на вновь выбранный файл и выполнит возврат в интерфейс главного меню.

Назад: нажмите на кнопку , и система выполнит возврат на главный экран.



Совокупное количество операций печати

Совокупное количество операций печати

Он показывает общее количество операций печати, выполненных струйным принтером, а не количество операций печати в рамках одного сообщения.

Сброс до нуля

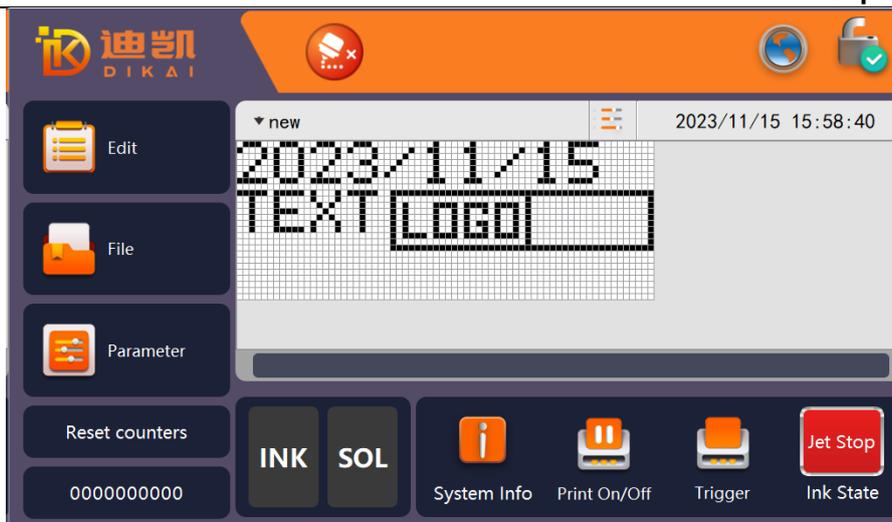
Нажмите на область совокупного количества операций печати, в результате чего появится всплывающее диалоговое окно «Сбросить совокупный счетчик печати?» (Whether to reset the cumulative printing counter), нажмите на кнопку , и совокупное количество операций печати сбросится до нуля.

Сброс счетчика

Сбросьте содержимое печати с помощью функции счетчика в текущей информации, появится всплывающее диалоговое окно «Сбросить все счетчики» (Reset all counters), нажмите на кнопку , и функция подсчета операций печати сбросится.

Информация о неисправностях и предупреждения

Как показано на рисунке, красный прямоугольник представляет собой область отображения значков текущей неисправности струйного принтера, включая такую информацию, как состояние спринклера, неисправности и предупреждения.



Нажмите на область отображения неисправности, и отобразится панель с полной информацией о неисправности. На рисунке ниже показаны все таблицы с информацией о предупреждениях и неисправностях:

Значок	Состояние	Инструкции
	Печать выполняется	Линия подачи чернил работает нормально, и принтер готов к печати.
	Печать остановлена	Указывает на то, что линия подачи чернил остановлена.
	Низкий уровень чернил	Недостаточно чернил, вовремя пополните запас чернил. Если значок продолжает отображаться после добавления чернил, обратитесь к инженерам по техническому обслуживанию.
	Низкий уровень растворителя	Недостаточно растворителя, вовремя пополните его запас. Если значок продолжает отображаться после добавления чернил, обратитесь к инженерам по техническому обслуживанию.
	Не установлена крышка форсунки	Если крышка форсунки не установлена и винт высокого давления не затянут, линия подачи чернил продолжит работать, но выполнение печати будет невозможно. Если значок продолжает отображаться после закрытия крышки форсунки, обратитесь к инженерам по техническому обслуживанию.
	Уровень заполнения смесительного цилиндра слишком высок.	Количество чернил в смесительном резервуаре слишком велико; значок исчезнет через несколько секунд. Если это занимает более 5 минут, обратитесь к инженерам по техническому обслуживанию.

	Уровень жидкости в смесительном цилиндре слишком низкий	Чернила в смесительном цилиндре израсходованы; значок исчезнет через несколько секунд. Если это занимает более 5 минут, обратитесь к инженерам по техническому обслуживанию.
	Жидкость не попадает в полость VMS	Жидкость не попадает в полость VMS. Если отображается этот значок, обратитесь к инженеру по техническому обслуживанию.
	Жидкость не вытекает из полости VMS	Жидкость не вытекает из полости VMS. При появлении этого значка обратитесь к инженеру по техническому обслуживанию.
	Ошибка вязкости	Вязкость чернил слишком высокая или слишком низкая. Если это занимает более 5 минут, обратитесь к инженерам по техническому обслуживанию.
	Отключение по сверхвысокому напряжению	Обнаружена утечка высокого напряжения. Необходимо очистить дефлекторный электрод в распылительной головке. Если неисправность не устранена после очистки, обратитесь к инженерам по техническому обслуживанию.
	Аккумулятор не заряжается	Распылительная головка требует очистки. Если неисправность не устранена после очистки и сушки распылительной головки, обратитесь к инженерам по техническому обслуживанию.
	Неисправность рециркуляционного резервуара	Чернила не попали в рециркуляционный резервуар. Распылительная головка требует очистки. Если неисправность не устранена, обратитесь к инженерам по техническому обслуживанию.
	Перегрев корпуса	Перегрев корпуса струйного принтера. Чтобы предотвратить повреждение устройства, струйная головка автоматически отключается, её можно перезапустить после охлаждения.
	Рекомендация по проведению технического обслуживания	Струйный принтер требует технического обслуживания. Обратитесь к инженеру по техническому обслуживанию. Принтер продолжит печатать до тех пор, пока не проведут техническое обслуживание.
	Слишком высокая скорость печати	Скорость работы энкодера слишком высока, трудно обеспечить необходимую ширину печати. При некорректной ширине печатаемой информации обратитесь к инженерам по техническому обслуживанию.

	<p>Все неисправности</p>	<p>При наличии информации о неисправностях нажмите на этот значок, чтобы отобразить все наборы информации о неисправностях. Если неисправность не устранена, обратитесь к инженерам по техническому обслуживанию.</p>
---	--------------------------	---

Параметры работы

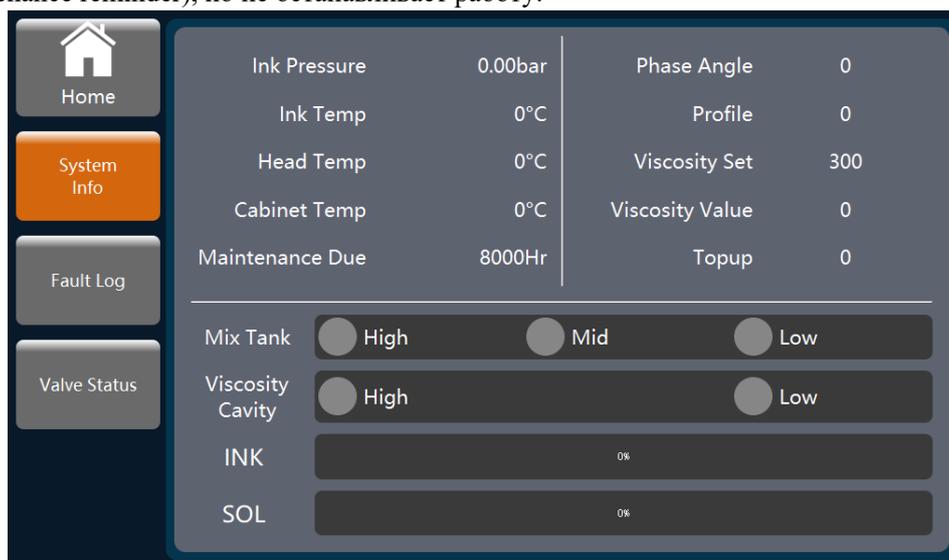
Информация о системе: нажмите на кнопку в нижней части главного экрана . В отобразившемся диалоговом окне можно просмотреть информацию о системе, журналы неисправностей, состояние электромагнитного клапана и состояние расходных материалов. В меню «Информация о системе» (System Info) можно получить полную информацию о текущем состоянии работы струйного принтера.

Время технического обслуживания: чтобы обеспечить нормальную работу устройства, система устанавливает фиксированное время технического обслуживания. Если оставшееся время технического обслуживания становится менее 500 часов и больше или равно 200 часам, во время запуска отображается диалоговое окно.

Если оставшееся время обслуживания становится менее 200 часов, при включении машины появится диалоговое окно, которое после этого будет появляться каждые 20 часов.

Если оставшееся время обслуживания становится менее 10 часов, при включении машины появляется диалоговое окно, а после этого диалоговое окно будет появляться каждые 1 час.

Когда оставшееся время чернильного стержня равно 0, система отображает сообщение о неисправности «напоминание о необходимости технического обслуживания» (need maintenance reminder), но не останавливает работу.

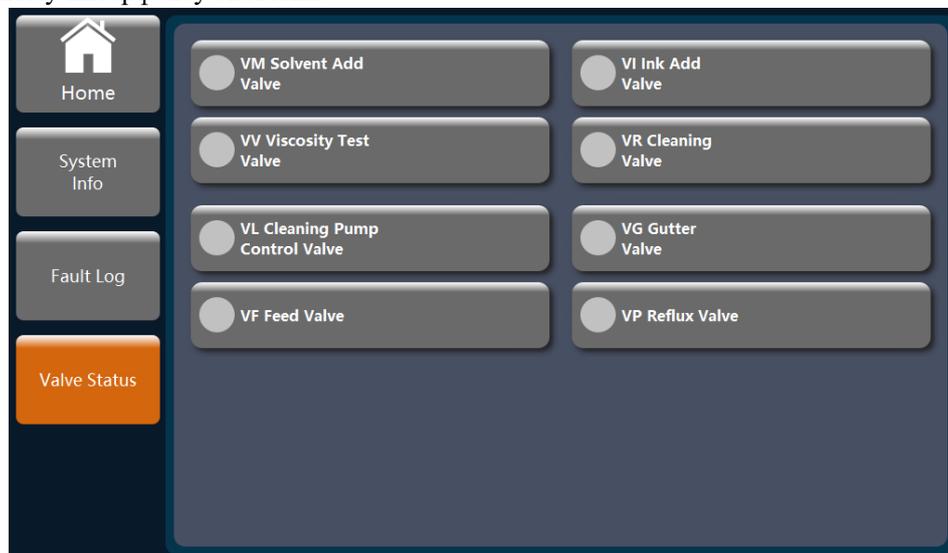


Журнал неисправностей: регистрирует информацию о неисправностях и время возникновения неисправностей. Вы можете экспортировать журналы на внешнее запоминающее устройство через последовательный порт USB.

Статус клапанов: отображает текущее состояние всех электромагнитных клапанов.

Нажмите на соответствующую кнопку выбора , после чего послышится звук открытия или закрытия электромагнитного клапана.

Возврат на главный экран: нажмите на значок , чтобы вернуться непосредственно к основному интерфейсу системы.



Настройка параметров

Настройка параметров системы

Системные параметры используются для обеспечения нормальной работы струйного принтера и параметров печати. Нажмите на функциональное меню «Параметры» (Parameter) — «Системные параметры» (System Parameter) главного интерфейса, чтобы открыть его.

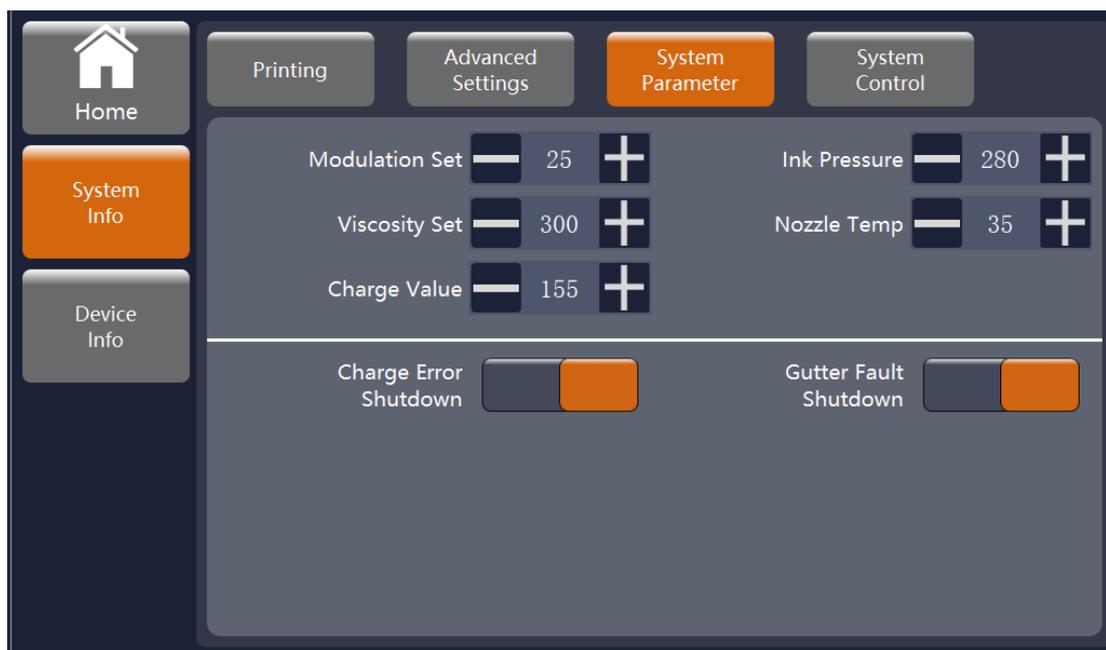
Неправильное значение модуляции точки подачи чернил повлияет на режим печати и даже приведет к сбою заправки, в результате чего принтер автоматически остановит подачу чернил. Неправильное значение заправки чернильной точки повлияет на режим печати и даже приведет к сбою заправки, в результате чего струйный принтер автоматически остановит линию подачи чернил. Нормальный диапазон регулировки (135–170), значение по умолчанию — 155.

Когда работает линия подачи чернил струйного принтера, вязкость чернил определяется автоматически и значение вязкости регулируется следующим образом. Когда текущее значение вязкости превышает заданное значение вязкости, струйный принтер автоматически добавит растворитель в смесительный цилиндр, чтобы уменьшить вязкость чернил и приблизить ее к заданному значению вязкости. Когда текущее значение вязкости ниже заданного значения вязкости, струйный принтер

увеличит вязкость чернил смешивающего цилиндра за счет испарения растворителя при нормальной работе линии подачи чернил.

Регулируя параметры системы, струйный принтер может находиться в оптимальном состоянии в различных производственных условиях. Значения настроек являются следующими.

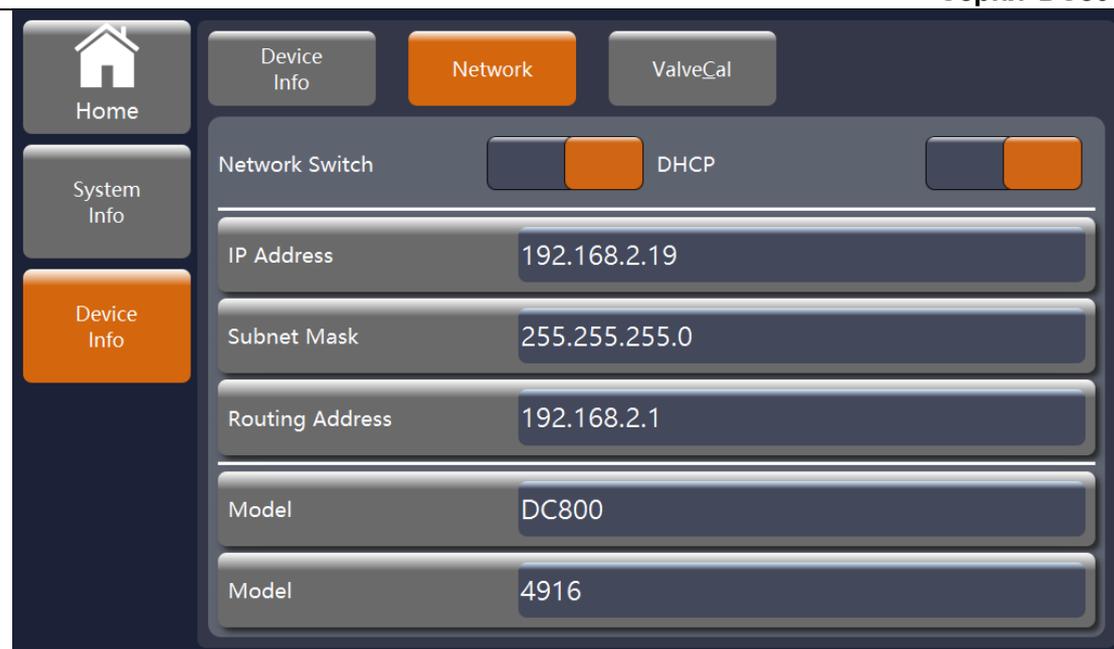
Параметр системы	Инструкции
Значение модуляции	Диапазон: 5-99
Значение вязкости	Диапазон: 150-600
Давление чернил	Диапазон: 100-500
Температура форсунки	Диапазон: 0-60
Значение заправки	Диапазон: 80-200
Отключение вследствие ошибки заправки	Вкл./выкл., в случае открытия, при сбое заправки, работа принтера останавливается.
Отключение вследствие неисправности желоба	Вкл./выкл. Если происходит сбой восстановления в открытом состоянии, работа принтера останавливается.



Сетевые настройки

Сетевой переключатель: принтер данной модели является сетевым, откройте сетевой переключатель, введите соответствующий IP-адрес и маску подсети, адрес маршрутизатора можно подключить к сети для передачи данных.

ДНСР: автоматически получает IP-адрес текущего соединения и осуществляет передачу данных.



Управление файлами

Создание файла сообщения/логотипа

Шаг 1: В соответствующем параметре сообщения/логотипа нажмите на кнопку «Новый» (New) , чтобы открыть следующее диалоговое окно;



Шаг 2: Введите имя нового сообщения и нажмите на кнопку «Ввод» (Enter), то есть войдите в редактор сообщений;

Шаг 3: После редактирования необходимого содержимого сообщения нажмите на кнопку «Сохранить» (Save), чтобы сохранить текущую информацию.

Рекомендации: Название сообщения может содержать буквы латинского алфавита, цифры и символы. Используйте клавишу  на клавиатуре, чтобы переключить регистр.



Редактирование файл сообщения/логотипа

Шаг 1: Нажмите на кнопку «Управление файлами» (File Management), чтобы открыть диалоговое окно;

Шаг 2: Нажмите на кнопку «Сообщение/Логотип» (Message/Logo);

Шаг 3: Нажмите на имя файла в списке файлов, чтобы выбрать файл;

Шаг 4: Нажмите на кнопку редактирования  на панели инструментов, чтобы войти в состояние редактирования текущего сообщения.

Рекомендация: Функция редактирования недоступна, если выбрано несколько файлов логотипа.

Удаление файла сообщения/логотипа

Шаг 1: Нажмите на кнопку «Управление файлами» (File Management), чтобы открыть диалоговое окно;

Шаг 2: Нажмите на кнопку «Сообщение/Логотип» (Message/Logo);

Шаг 3: Нажмите на имя файла в списке файлов, чтобы выбрать файл;

Шаг 4: Нажмите на кнопку «Удалить» (Delete)  на панели инструментов, чтобы удалить выбранный файл;

Шаг 5: Во всплывающем диалоговом окне нажмите кнопку отмены , и система не удалит файл; нажмите кнопку подтверждения , и система удалит выбранный файл.

Примечание. Можно удалить одновременно несколько выбранных файлов;

Системные файлы Sample Logo, Sample Message, MSG_A и MSG_B удалить НЕВОЗМОЖНО.

Управление внешним USB-накопителем

Изделие поддерживает передачу данных и файлов между локальными файлами и

внешним флэш-накопителем USB в формате FAT32 (другие форматы не распознаются), а также поддерживает передачу нескольких данных или нескольких файлов.

Чтобы проверить, соответствует ли формат используемой вами USB-накопителя формату FAT 32, выполните следующие операции:

1. Вставьте USB-накопитель в компьютер;
2. Убедившись, что компьютер распознает накопитель, войдите в «Мой компьютер» (My Computer) (данный компьютер);
3. Найдите свой USB-накопитель и нажмите на него правой кнопкой мыши;
4. Нажмите на «Свойства» (Properties) во всплывающем окне;
5. В общих параметрах, отображаемых на всплывающей странице, файловая система соответствует формату USB-накопителя.

Добавление внешнего накопителя (USB-накопителя):

Вставьте USB-накопитель в USB-порт на правой стороне устройства, и система отобразит значок USB-накопителя, указывающий, что USB-накопитель распознан.

Удаление внешнего запоминающего устройства (USB-накопителя):

После переноса данных или файлов не извлекайте USB-накопитель напрямую. Непосредственное извлечение USB-накопителя может привести к повреждению или потере данных. Чтобы извлечь USB-накопитель, выполните следующие операции:

Шаг 1: Нажмите на значок USB на главном интерфейсе;

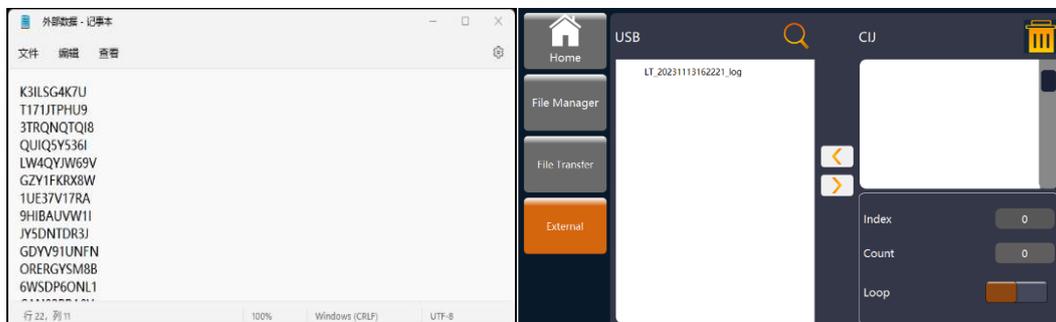
Шаг 2: Во всплывающем диалоговом окне нажмите на кнопку «ОК», чтобы подтвердить выход;

Шаг 3: Когда значок USB в главном интерфейсе исчезнет, извлеките USB-накопитель.

Передача данных/файлов

Файл внешних данных принимается в формате txt, а порядок информации в файле выстроен в ряд, например: первый элемент — первая часть информации, второй элемент — вторая часть информации и т.д.

Каждое сообщение поддерживает не более 100 символов. Поддерживаются только символы ASCII и символы на китайском языке.



- Установка индекса: количество сообщений, напечатанных с начала работы;
- Открытое состояние цикла:

Да: При печати последнего сообщения файла при следующей печати будет напечатано первое сообщение;

Нет: При печати до последнего сообщения файла при следующей печати будет напечатано последнее сообщение.

Нажмите на кнопку поиска , найдите файл информации, введите первую букву/цифру имени на всплывающей клавиатуре, автоматически сверните клавиатуру и выполните сравнение с существующим файлом информации, выберите файл отфильтрованной информации для выполнения операции импорта/экспорта.

Нажмите на кнопку «Удалить» (Delete) , и выбранный информационный файл удалится.

Нажмите на кнопку  для передачи внутренних/внешних данных.

Примечание. Перед импортом значка на струйный принтер необходимо проверить следующие два параметра: 1. Имя значка не содержит пробелов; 2. Формат значка — logo2.

Импорт данных

Шаг 1: Вставьте USB-накопитель с настройками внешнего хранилища в интерфейс USB;

Шаг 2: Нажмите на кнопку «Управление файлами» (File Management) в левой части основного интерфейса;

Шаг 3: Нажмите на кнопку «Внешние данные» (External Data), чтобы войти в функциональный интерфейс.

Импорт файла

Шаг 1: Нажмите на файл сообщения (сообщение, базу данных, значок) на левой панели внешних данных USB, чтобы выбрать файл;

Шаг 2: Нажмите на кнопку «>>», чтобы импортировать выбранный файл на локальный компьютер.

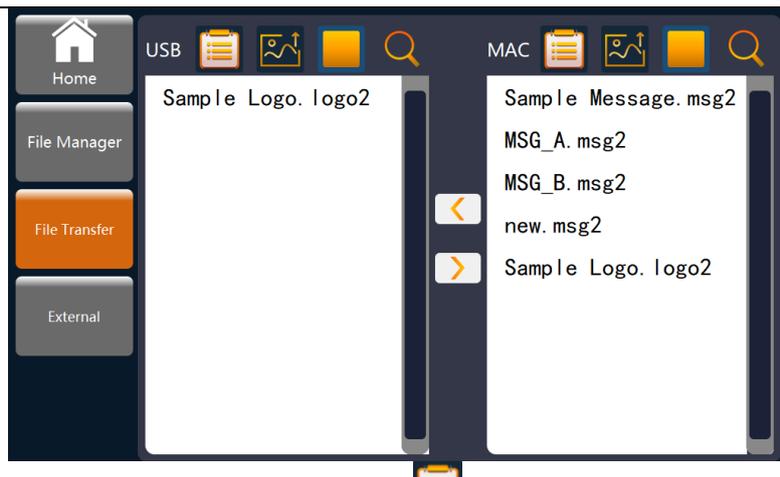
Все импортированные сообщения, данные и ЗНАЧКИ видны и доступны для редактирования на странице «Информация/ЗНАЧКИ» (Info/ICONS).

Вывод

Шаг 1: Нажмите на файл сообщения (сообщение, базу данных, график) в столбце «СИУ» справа и выберите файл;

Шаг 2: Нажмите на кнопку «<<», чтобы импортировать выбранный файл на внешний USB-накопитель.

Экспортированные локальные данные, сообщения и файлы сохраняются на внешнем запоминающем устройстве USB.



Когда вы нажимаете на текстовый значок  или графический значок  на экране «Передача файлов» (File Transfer), все текстовые файлы или графические файлы отображаются по отдельности.

Управление шрифтами

Данная функция меню позволяет добавлять или удалять стандартную библиотеку шрифтов формата TTF и пользовательскую библиотеку шрифтов (значки) в устройстве. Процедура выполнения операции представлена в разделе «Передача файлов» (File transfer).

Примечание. Данная функция доступна только при наличии прав администратора, разрешения оператора не соответствуют данному разрешению на выполнение операции.

Настройка параметров экрана

Настройка яркости

Шаг 1: Нажмите на «Параметры» (Parameter) в главном интерфейсе, чтобы открыть диалоговое окно;

Шаг 2: Нажмите на «Управление системой» (System Control);

Шаг 3: Прокрутите ползунок влево и вправо во всплывающем диалоговом окне, чтобы отрегулировать яркость (значение от 0 до 10).

Экран калибровки

Если положение кнопки, отображаемой на экране, не совпадает с функцией, она повторно калибруется с помощью функции калибровки экрана. Способ заключается в следующем:

Шаг 1: Нажмите на «Параметры» (Parameter) в главном интерфейсе, чтобы открыть диалоговое окно;

Шаг 2: Нажмите на «Управление системой» (System Control);

Шаг 3: Нажмите на кнопку «Калибровка» (Calibration), нажмите на кнопку  для отмены калибровки и нажмите на кнопку  для подтверждения калибровки.

Экранная заставка

Опция экранной заставки включена по умолчанию, и через 3 минуты бездействия экран принтера автоматически выключается. В обычном состоянии запуска, после автоматического отключения экрана, линия подачи чернил струйного принтера и струйный принтер все еще находятся в рабочем состоянии.

Чтобы отключить заставку, сделайте следующее:

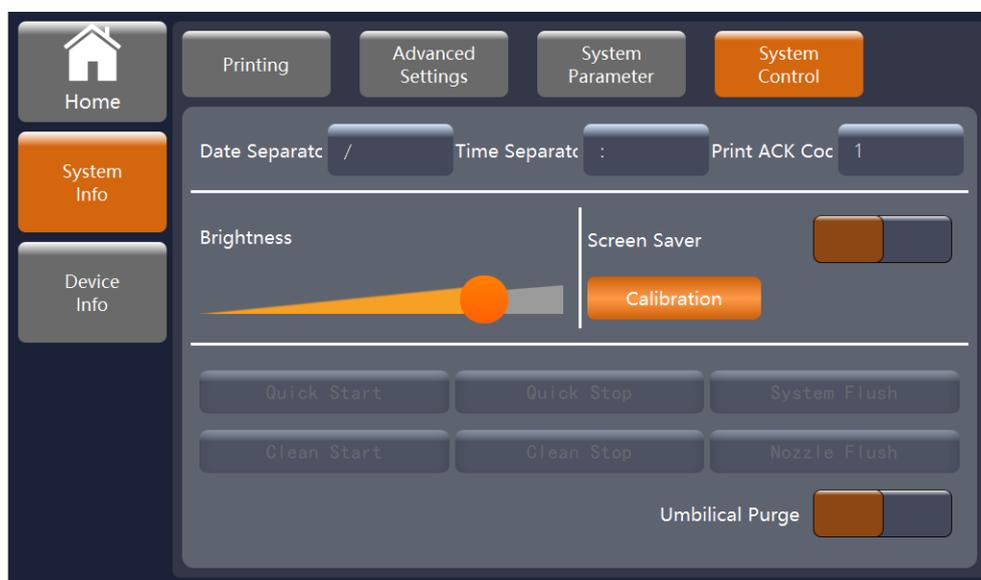
Шаг 1: Нажмите на «Параметры» (Parameter) в главном интерфейсе, чтобы открыть диалоговое окно;

Шаг 2: Нажмите на «Управление системой» (System Control);

Шаг 3: Нажмите на опцию заставки, чтобы отключить функцию заставки.

Рекомендация: Рекомендуется включить экранную заставку.

Настройка разделителя



Настройка разделителя

Система поддерживает функции разделителя даты и разделителя времени. По умолчанию разделителем даты является «/», а разделителем времени — «:». Вы можете настроить разделители даты и времени, введя их с клавиатуры следующим образом:

Шаг 1: Нажмите на «Параметры» (Parameter) в главном интерфейсе, чтобы открыть диалоговое окно;

Шаг 2: Нажмите на «Управление системой» (System Control);

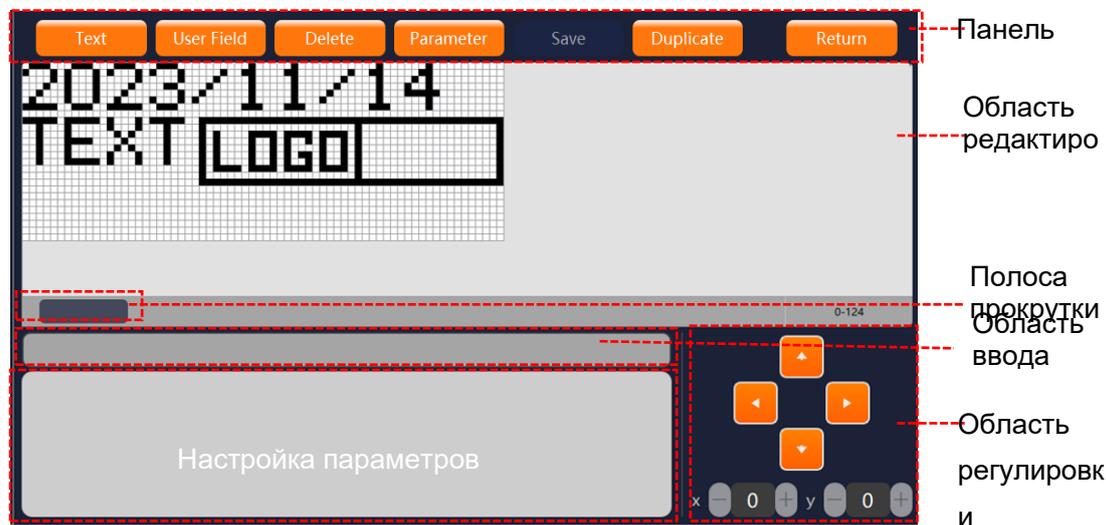
Шаг 3: Настройте разделитель даты или времени, набрав их на клавиатуре.

Печать кода подтверждения

Данный код зарезервирован для настройки клиентом. Например, клиент А настроил систему со специальными функциями и установил код проверки печати 123. Когда клиент вводит на устройстве код проверки печати 123, включается функция настройки.

Редактирование полей

Добавление поля



При первом входе в интерфейс редактора полей редактор полей является пустым, а содержимое поля редактируется через модуль меню редактора полей. Нажмите на кнопку «Текст» (Text), и система откроет диалоговое окно; выберите соответствующий модуль содержимого в диалоговом окне.

Создание фиксированного текста

Шаг 1: Нажмите на модуль «Текст» (Text), чтобы ввести дополнительные данные;

Шаг 2: Нажмите на область ввода, чтобы ввести необходимую текстовую информацию на всплывающей клавиатуре;

Шаг 3: Нажмите на кнопку «ОК» или «Ввод» (Enter) на клавиатуре, чтобы завершить ввод текстовой информации.

Размеры: Предусмотрены различные размеры шрифтов, шрифты без иероглифов, 5, 6, 7, 8, 9, 10, 11, 12, 13, 14, 15, 16, 17, 18, 19, 20, 21, 22, 23, 24. , 25, 26, 27, 28, 29, 30, 31, 32.

Шрифты: TTF, Default.fnts, Expend (turkey,Arablec).fnts

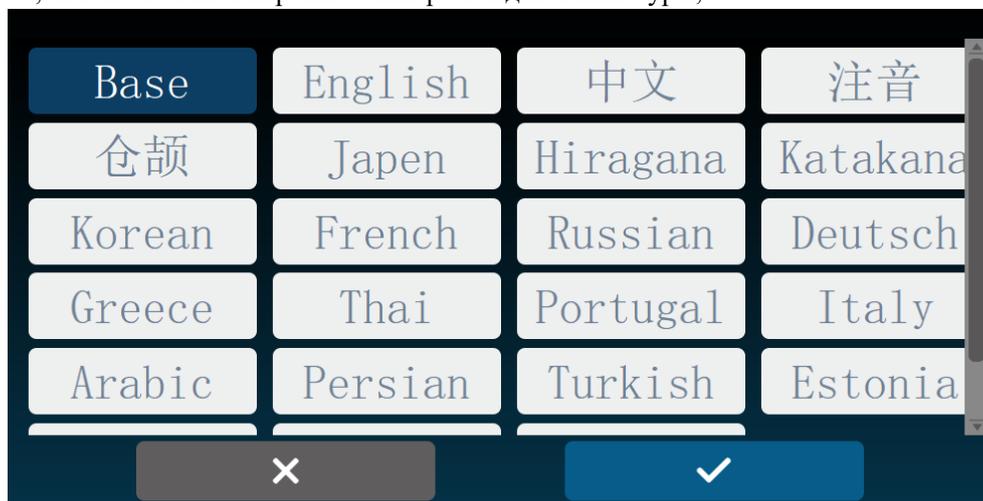


Создание текста на другом языке

Шаг 1: В интерфейсе добавления текста нажмите на значок клавиатуры «Lua», чтобы открыть диалоговое окно;

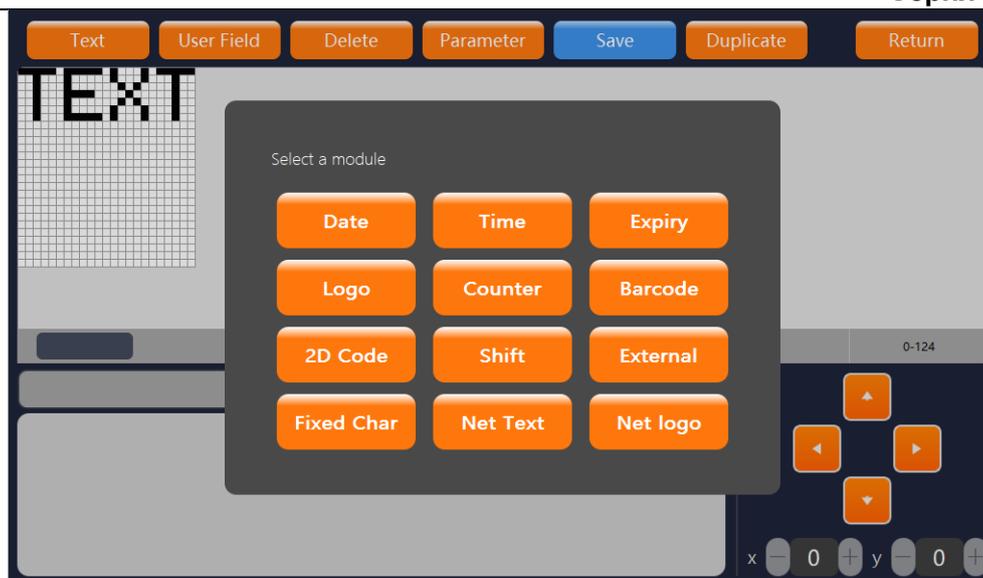
Шаг 2: Выберите соответствующий вариант языка;

Шаг 3: Нажмите на , чтобы подтвердить выбранный язык клавиатуры, или нажмите на , чтобы отменить переключение раскладки клавиатуры;



Пользовательское поле

Нажмите на кнопку объекта в меню «Пользовательское поле» (User Field), чтобы добавить модуль соответствующего объекта в левом верхнем углу поля редактирования содержимого. Пользовательское поле содержит 12 типов объектов, а именно дату, время, срок действия, логотип, счетчик, штрих-код, QR-код, смену, внешние, фиксированные символы, чистый текст и ЗНАЧКИ сетевого логотипа.

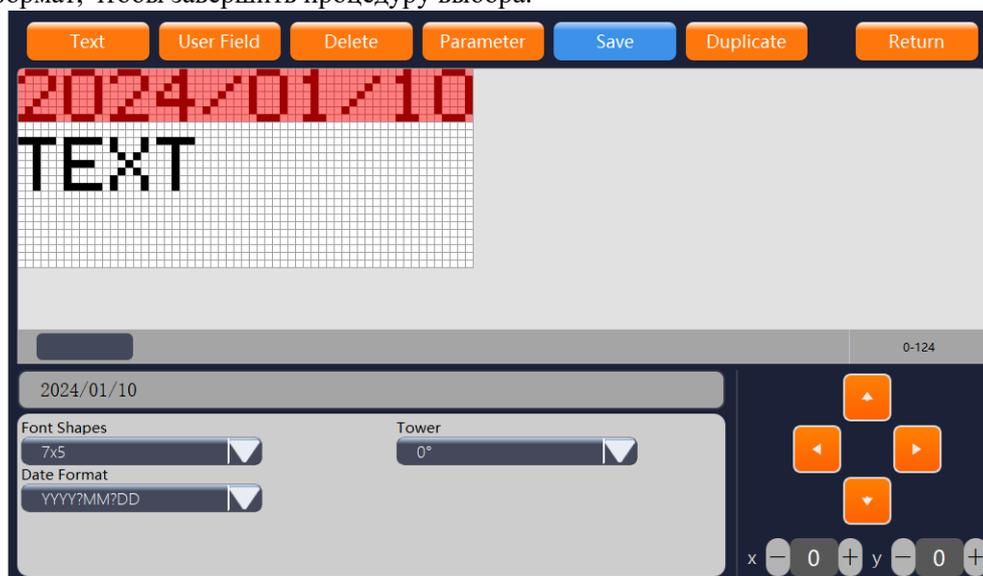


Дата/время

Шаг 1: Нажмите на модуль даты/времени;

Шаг 2: Нажмите на кнопку «Развернуть» (Expand) в меню «Формат даты/времени» (Date format/Time format), выберите необходимый формат и нажмите на формат, чтобы завершить процедуру выбора;

Шаг 3: В меню «Формат даты/времени» (Date Format/Time Format) нажмите на кнопку «Развернуть» (Expand) , чтобы выбрать необходимый размер шрифта, и нажмите на формат, чтобы завершить процедуру выбора.



Настройка параметров даты

Выбор шрифта: Доступны размеры 5x5, 7x5, 9x6, 12x8, 16x11, 19x14, 24x17.

Формат даты: YYYY?MM?DD, YY?MM?DD, YYYY, MM, DD, YYYY?MM, YY?MM, MON, DAY, YY, WK, YYYYMMDD, DD?MM?YYYY, MM?DD?YYYY, DD?MM?YY.

Примечание: «?» в формате даты: если это специальный символ, нажмите на «Параметры - Информация о системе» (Parameters - System Info) в главном интерфейсе, чтобы настроить фактическое отображение символа.

Настройка параметров времени

Выбор шрифта: Доступны размеры 5x5, 7x5, 9x6, 12x8, 16x11, 19x14, 24x17.

Формат времени: hh?mm?ss 24h, hh?mm?ss 12h, hh?mm?ss 12h AM/PM, hh 24h, hh 12h, hh 12h AM/PM, mm, hh?mm 24h, hh?mm 12h, hh?mm 12h AM/PM.

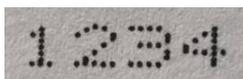
Примечание: «?» в формате времени: если это специальный символ, нажмите на «Параметры - Информация о системе» (Parameters - System Info) в главном интерфейсе, чтобы настроить фактическое отображение символа.

Стойка: Каждый символ может вращаться в обратном направлении по часовой стрелке, а настройки угла составляют 0°, 90°, 180° и 270°.

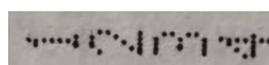
В настоящее время печать в формате «стойка» (tower) поддерживает только цифры, при этом английские буквы и символы, китайские иероглифы и другие иностранные символы не поддерживаются.

Рабочие модули, поддерживающие печать в формате «стойка» (tower): текст, дата, время, срок годности, счетчик, класс, внешние данные.

Стандартная
печать



Печать в
формате



Дата истечения срока действия

Шаг 1: Нажмите на модуль истечения срока действия;

Шаг 2: Нажмите на кнопку «Развернуть» (Expand) в меню, выберите необходимый формат даты и нажмите на кнопку, чтобы завершить процедуру выбора;

Шаг 3: Нажмите на кнопку «Развернуть» (Expand) в меню выбора необходимого размера шрифта и нажмите на кнопку для завершения процедуры выбора;

Шаг 4: Введите желаемое число в поле «Ввести продолжительность действия в днях» (Enter Validity Days).



Настройка параметра срока действия

Выбор шрифта: Доступны размеры 5x5, 7x5, 9x6, 12x8, 16x11, 19x14, 24x17.

Формат даты: YYYY?MM?DD, YY?MM?DD, YYYY, MM, DD, YYYY?MM, YY?MM, MON, DAY, YY, WK, YYYYMMDD, DD?MM?YYYY, MM?DD?YYYY, DD?MM?YY.

Срок действия в днях: По умолчанию установлено значение 0 дней, которое можно изменить с помощью кнопки + - или непосредственно выбрав число.

Примечание: «?» в формате даты: если это специальный символ, нажмите на «Параметры - Информация о системе» (Parameters - System Info) в главном интерфейсе, чтобы настроить фактическое отображение символа.

Логотип

Нажмите на «Пользовательское поле» (User Field) — «Логотип» (Logo), чтобы добавить модуль логотипа.

Выбор формата логотипа: Выберите существующий файл логотипа на локальном компьютере. Файл логотипа можно импортировать или редактировать с помощью редактора логотипов.

Редактирование: Нажмите на кнопку, чтобы войти в интерфейс редактора логотипов, где вы сможете напрямую изменить логотип, сохранить изменения и выхода из режима.

Счетчик

Нажмите на «Пользовательское поле» (User Field) — «Счетчик» (Counter), чтобы добавить модуль счетчика. Параметры счетчика устанавливаются следующим образом.

Список счетчиков: Каждое сообщение поддерживает до 8 модулей счетчиков, и одно и то же сообщение не может использовать 2 одинаковых счетчика одновременно. (настройки

счетчика соответствуют только указанной информации).

Выбор шрифта: Доступны размеры 5x5, 7x5, 9x6, 12x8, 16x11, 19x14, 24x17.

Начальное значение: Начальное значение счетчика, которое может состоять из букв, цифр или букв и цифр.

Текущее значение: Достигнутое значение счетчика, связанное с моментом редактирования счетчика.

Конечное значение: Конечное значение в рамках периода работы счетчика не бывает меньше начального значения, а количество битов конечного значения определяет количество отображаемых счетчиком битов.

Шаг: Количество единиц, в которых значение увеличивается или уменьшается. (если начальное значение равно 1, а значение шага равно 3, результат будет следующим: 1, 4, 7 и т.д.).

Повторить: Сколько раз печатается счетчик, прежде чем он увеличивается или уменьшается. (Например, если начальное значение равно 1, значение шага равно 3, а количество повторений равно 2, итоговый результат будет следующим: 1, 1, 4, 4, 7, 7 и т.д.).

Префикс: Определяет замену любого нового символа, начинающегося с другого указанного 0. (Если текущее значение равно 109, конечное значение — 9999, а загрузочный символ — G, текущий итоговый результат будет следующим: G109). Если вам не нужны подсказки, замените «0» на «пробел» на клавиатуре или другой знак (цифру, букву или символ).

Увеличение/уменьшение: Нажмите на кнопку, чтобы переключить приращение или декремент, а также подсчитать количество приращений или декрементов в пределах цикла.

Сбросить счетчик: В главном интерфейсе нажмите на кнопку сброса счетчика и нажмите на кнопку  во всплывающем окне подтверждения, чтобы сбросить все счетчики в текущей информации о печати. Нажмите на кнопку назад .

Примечание. Когда значение счетчика печатается до конечного значения, он автоматически начинает отсчет от начального значения. Например, установите начальное значение 001, а конечное значение — 100. Текущее значение печати — 100, следующее значение печати — 001.



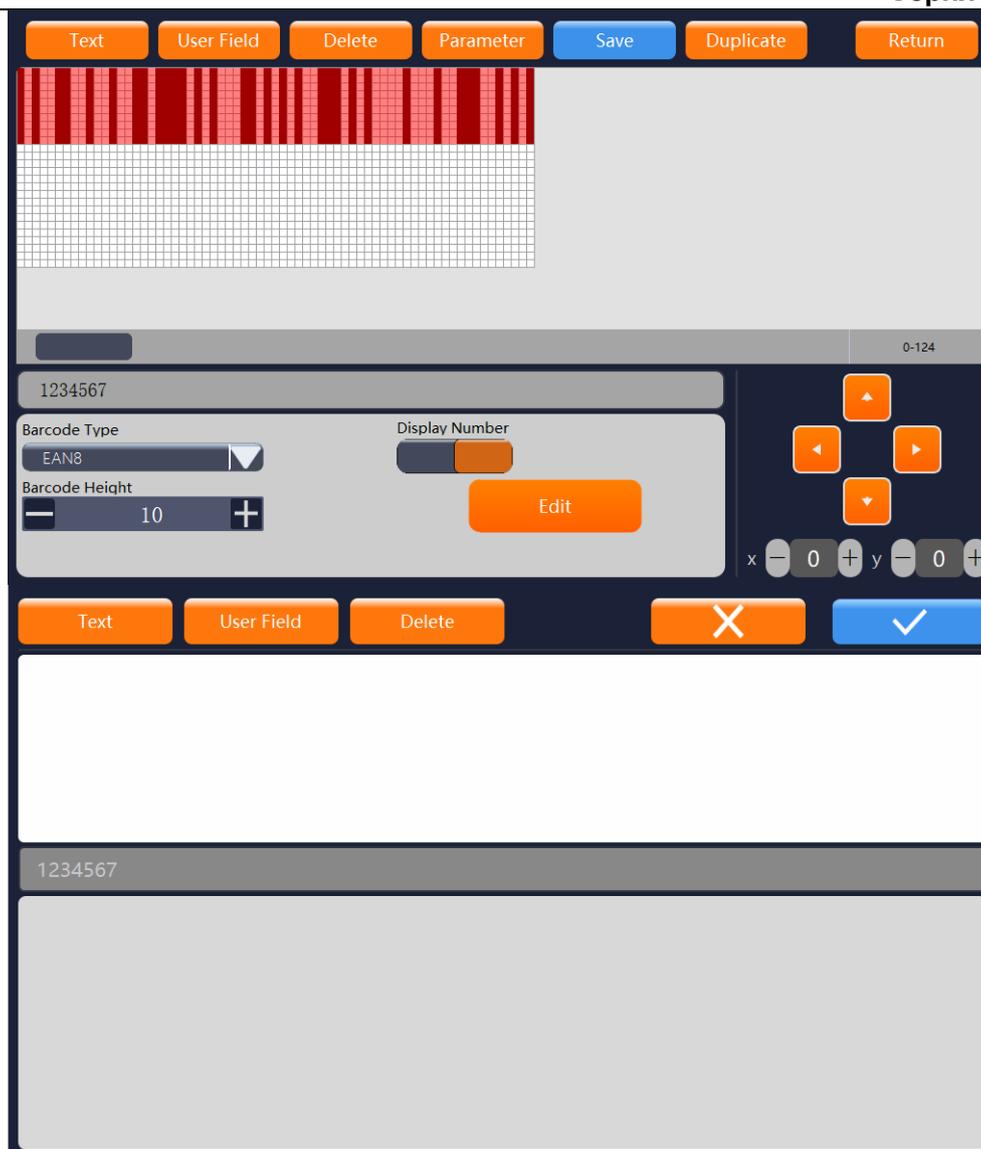
Штрих-код

Нажмите на «Пользовательское поле» (User Field) — «Штрих-код» (Bar Code), чтобы добавить модуль штрих-кода. Система поддерживает семь типов штрих-кодов: EAN8, EAN13, UPCA,UPCE, CODE39, EAN128(GS1), CODE128.

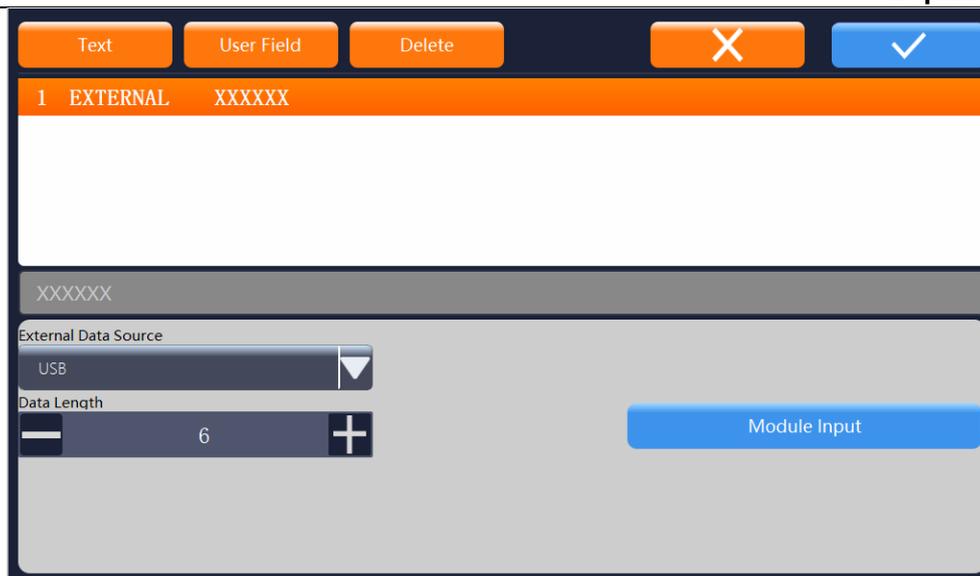
Отображение цифр: когда отображение номера включено, цифровое содержимое штрих-кода отобразится в нижней части штрих-кода.

Высота штрих-кода: настройте высоту штрих-кода с помощью кнопки +/- или непосредственно выберите число, чтобы изменить высоту.

Редактор: нажмите на кнопку «Редактировать» (Edit), откройте интерфейс, как показано ниже, войдите в редактирование содержимого штрих-кода (в нем можно разместить текстовый модуль и содержимое пользовательской области), при этом вы можете переместить модуль, чтобы изменить порядок модулей, а также нажать на кнопку «Удалить» (Delete), чтобы удалить модуль.



Ввод шаблона: часто используется для решения проблемы «XXX...» при редактировании штрих-кодов и двумерных кодов. Несмотря на то, что фактическое содержимое печати состоит из смеси цифровых и английских языков, что приводит к разнице между фактическим размером печати и размером редактируемого поля, вы можете ввести один из вариантов фактического содержимого печати в шаблон, введя шаблон, чтобы сохранить размер штрих-кода и двумерного кода при редактировании и печати.



Типы кодов, поддерживаемые модулем штрих-кода: AN 8, EAN 13, CODE 39, UPC, EAN128(GS1), CODE 128.

Удаление и выход: чтобы удалить добавленный модуль штрих-кода, нажмите на кнопку «Удалить» (Delete) интерфейса, чтобы удалить выбранный модуль штрих-кода.

Нажмите на кнопку возврата  для возврата в меню верхнего уровня без выполнения каких-либо операций. Нажмите на кнопку «ОК»  для сохранения и возврата в меню верхнего уровня.

2D-код

Нажмите на «Пользовательское поле» (User Field) — «2D-код» (2D Code), чтобы добавить модуль QR-кода. Необязательными категориями QR-кода являются QR-код и D-матрица. По умолчанию высота и ширина 2D-кода соотносятся с разными категориями. Данное устройство поддерживает не более 78 символов.

Уровень QR-кода: Обеспечивает 4 вида точного QR-кода: НИЗКИЙ (LOW), СРЕДНИЙ (MEDIUM), КВАРТИЛЬНЫЙ (QUARTILE), ВЫСОКИЙ (HIGH). Как правило, снижение уровня точности QR-кода может повысить скорость распознавания печати QR-кода.

Редактор: нажмите на кнопку «Редактировать» (Edit), и появится интерфейс, показанный ниже; введите редактируемое содержимое QR-кода (можно вставить модуль текста и содержимого пользовательской области), при этом вы можете переместить модуль, чтобы изменить порядок модулей, или нажать на кнопку удаления модуля, чтобы удалить модуль.



Удаление и выход: чтобы удалить добавленный модуль штрих-кода, нажмите на кнопку «Удалить» (Delete) интерфейса, чтобы удалить выбранный модуль штрих-кода. Нажмите на кнопку возврата  для возврата в меню верхнего уровня без выполнения каких-либо операций. Нажмите на кнопку «ОК»  для сохранения и возврата в меню верхнего уровня.

Код смены

Нажмите на «Пользовательское поле» (User Field) — «Смена» (Shift), чтобы добавить модуль смены. Модуль смены устанавливается следующим образом.

Выбор шрифта: Доступны размеры 5x5, 7x5, 9x6, 12x8, 16x11, 19x14, 24x17.

Время начала: Установите время начиная с первой смены.

Редактирование класса: Нажмите на кнопку «Редактировать» (Edit), чтобы ввести настройки для смены. Можно задать класс от 1 до 10, каждый класс состоит из символов класса и длины каждого класса, ненужные классы можно оставить пустыми.

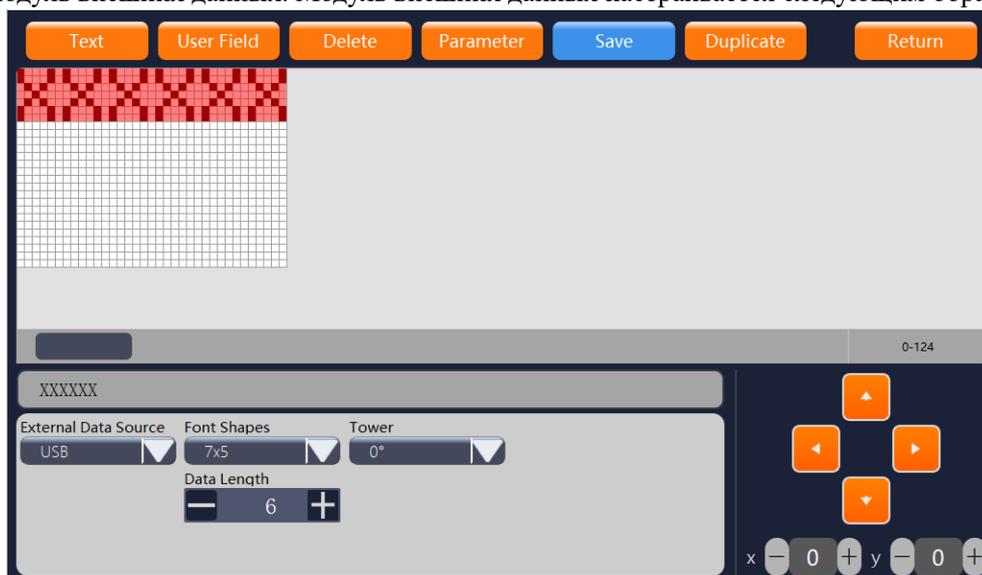
Нажмите на «Отмена» (Cancel), чтобы вернуться  в меню верхнего уровня, нажмите на кнопку подтверждения  для сохранения и возврата в меню верхнего уровня.

Примечание. При настройке продолжительности класса общая продолжительность всех действующих классов в принципе не должна превышать 24 часа.



Внешние данные

Нажмите на «Пользовательское поле» (User Field) — «Внешние» (External), чтобы добавить модуль внешних данных. Модуль внешних данных настраивается следующим образом.



Источник внешних данных: TXT-файл, импортированный с USB, или данные порта RS485 в реальном времени.

Режим управления принтером: Эта настройка вступает в силу только при выборе RS485. Доступно четыре режима: ПОСЛЕДОВАТЕЛЬНЫЙ (SEQUENTIAL), ТРИГГЕР (TRIGGER), ПЕРЕЗАПИСЬ (OVERWRITE) и УПРАВЛЕНИЕ ПО RS485 (RS485 CONTROL).

Выбор шрифта: Доступны размеры 5x5, 7x5, 9x6, 12x8, 16x11, 19x14, 24x17.

Длина данных: При необходимости отрегулируйте длину модуля внешних данных. Если значение длины данных больше, чем у внешних данных, первая часть данных дополняется

0; если значение длины данных меньше внешних данных, перехватываются последние несколько битов данных. Максимальная длина составляет 100 символов.

Различия между четырьмя режимами заключаются в следующем:

Режим печати	Очередь		Наложение		Использовать RS485 для запуска печати?
	или отсутствие очереди?	Продолжать предыдущий?	или отсутствие наложения?		
ПОСЛЕДОВАТЕЛЬНЫЙ (SEQUENTIAL)	ДА	НЕТ	НЕТ	НЕТ	НЕТ
ТРИГГЕР (TRIGGER)	ДА	ДА	НЕТ	НЕТ	НЕТ
ПЕРЕЗАПИСЬ (OVERWRITE)	НЕТ	НЕТ	ДА	НЕТ	НЕТ
УПРАВЛЕНИЕ ПО RS485 (RS485 CONTROL)	ДА	НЕТ	НЕТ	ДА	ДА

Внешний источник данных USB: См. раздел «Управление внешними USB-накопителями» (USB External Storage Device Management).

Источник внешних данных RS485

По одному: Передаваемая информация печатается в том порядке, в котором она передается.

Перезапись: Распечатывается только последнее сообщение, переданное на принтер.

По одному - повторение последнего: Передаваемая информация печатается в порядке передачи. Если передача информации на струйный принтер остановлена, при следующей печати струйный принтер напечатает последнюю переданную информацию.

Триггер: После получения информации о печати немедленно выполните печать.

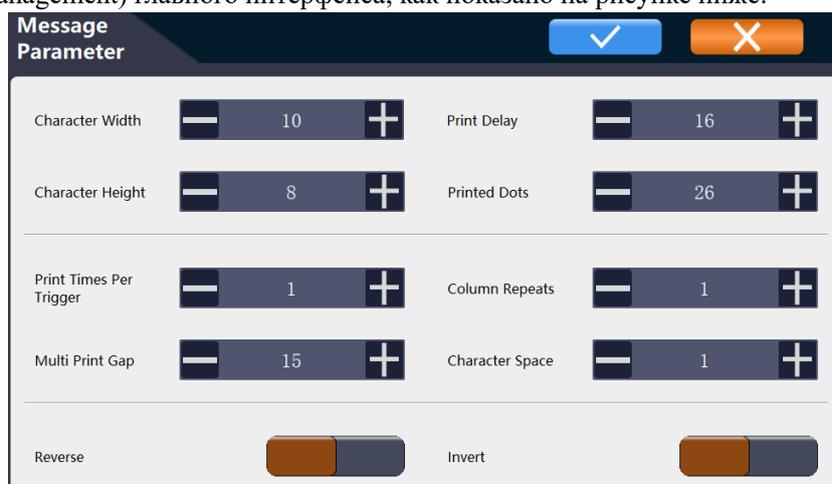
Удаление

Когда модуль выбран, нажмите на кнопку «Удалить» (Delete) на панели инструментов, чтобы удалить модуль, который невозможно восстановить.

Параметры сообщения

Чтобы отредактировать параметры информации, для ввода данных нажмите на кнопку «Параметры информации» (Information Parameters) на панели инструментов редактора информации или нажмите на кнопку «Редактировать» (Edit) в меню «Управления файлами»

(File Management) главного интерфейса, как показано на рисунке ниже:



Параметры	Диапазон	Инструкции
Ширина символа	0-1000	Чем больше значение, тем шире шрифт печати, а параметры настраиваются в соответствии с фактическим режимом.
Задержка печати	0-10000	После запуска операции печати печать шрифта задерживается на определенное время: чем больше значение, тем дольше время задержки; параметры настраиваются в соответствии с фактическим режимом.
Высота символа	0-10	Чем больше значение, тем выше поднимается шрифт печати; параметры настраиваются в соответствии с фактическим режимом.
Печатные точки	1-34	Применяется стандартная матрица с максимум 34 точками, но в данном меню можно установить высоту матрицы меньше или равную 34 точкам. Чем меньше количество точек, тем меньше высота информации, и если значение печатаемого шрифта больше заданного параметра количества операций печати, печатаемый символ будет неполным (усеченным).
Обратная печать	Вкл./выкл.	Переключение печати с отражением символов (справа налево).
Время печати на	1-99	После запуска операции печати

один триггер		выполняется многократная непрерывная печать.
Многократный разрыв печати	0-10000	Когда «количество операций печати для одного триггера» (single trigger print number) больше или равно 2, примеряется продолжительность каждого интервала печати во время непрерывной печати.
Количество повторений столбцов	0-10	Количество повторений на одну точку чернил.
Межсимвольный интервал	0-9	Чем больше значение, тем больше расстояние между элементами печатного шрифта; параметры можно настроить в соответствии с фактическим режимом.
Инвертирование	Вкл./выкл.	Включение печати с инверсией символов (отображением «вверх ногами»).

После установки [**обратной печати (reverse print)**] и [**инвертированной печати (inverted print)**] режим печати будет следующим:

Обычный режим печати	ABCD
Обратная печать	DCBA
Перевернутая печать	ƆBƆA

После завершения настройки всех параметров нажмите на кнопку  в правом верхнем углу экрана для возврата в главный интерфейс редактора информации. Все настройки не вступят в силу. Нажмите на кнопку , чтобы сохранить только что установленные значения параметров и вернуться в главный интерфейс редактора информации.

Внимание:

Отрегулируйте вышеуказанные параметры, чтобы фактический режим печати соответствовал требованиям. Различным комбинациям параметров соответствуют разные режимы печати.

Время задержки подачи продукта и длина сообщения зависят от скорости производственной линии и разрешения кодера. Фактический режим необходимо определить путем настройки параметров сообщения.

Параметр настройки информации применяется только к текущей информации и не влияет на другую информацию. Вы можете настроить различные виды информации самостоятельно.

Сохранение и копирование

Сохранение

Нажмите на кнопку «Сохранить» (Save), чтобы сохранить текущее поле.

Копирование

Нажмите на кнопку «Копировать» (Copy), введите новое имя и сохраните текущее поле.

Возврат

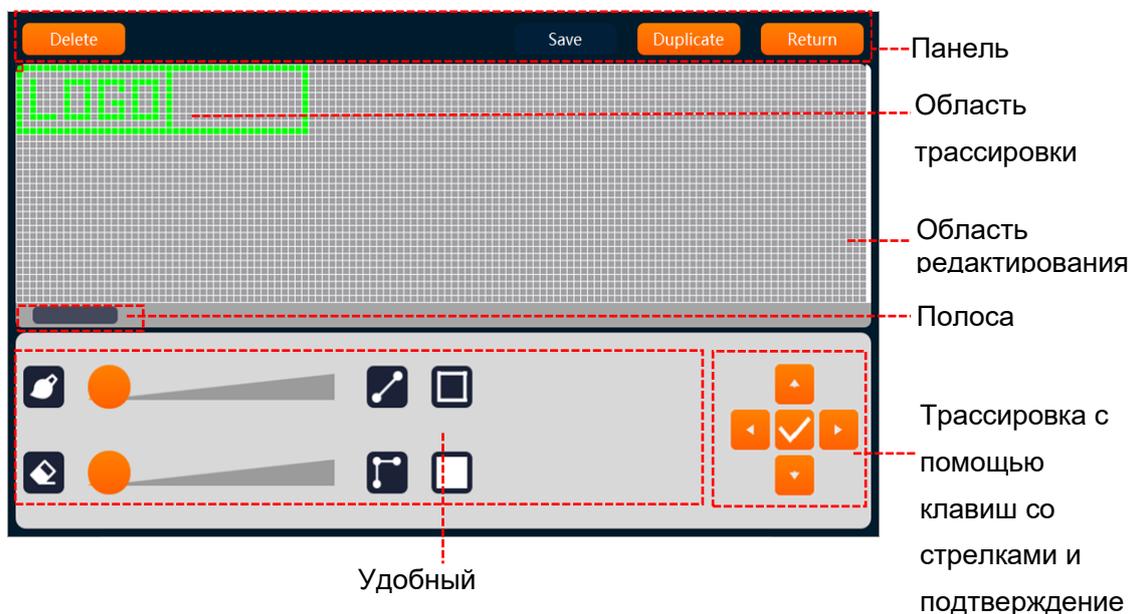
После того, как файл поля «сохранен» (save) или «сохранен как» (save as), нажмите на кнопку «Назад» (back), чтобы выйти из состояния редактирования, и система вернется к главному интерфейсу редактора полей.

Если файл поля в редактировании не сохранен, нажмите на кнопку «Назад» (Back), и система отобразит диалоговое окно с вопросом, следует ли сохранить изменения:

- Нажмите на кнопку , чтобы не сохранять информацию, и система возвратится к главному интерфейсу редактора информации. Все настройки не вступят в силу.
- Нажмите на кнопку . Система сохраняет текущий файл редактирования и возвращается в интерфейс редактора информации.

Редактирование графики

Главный экран



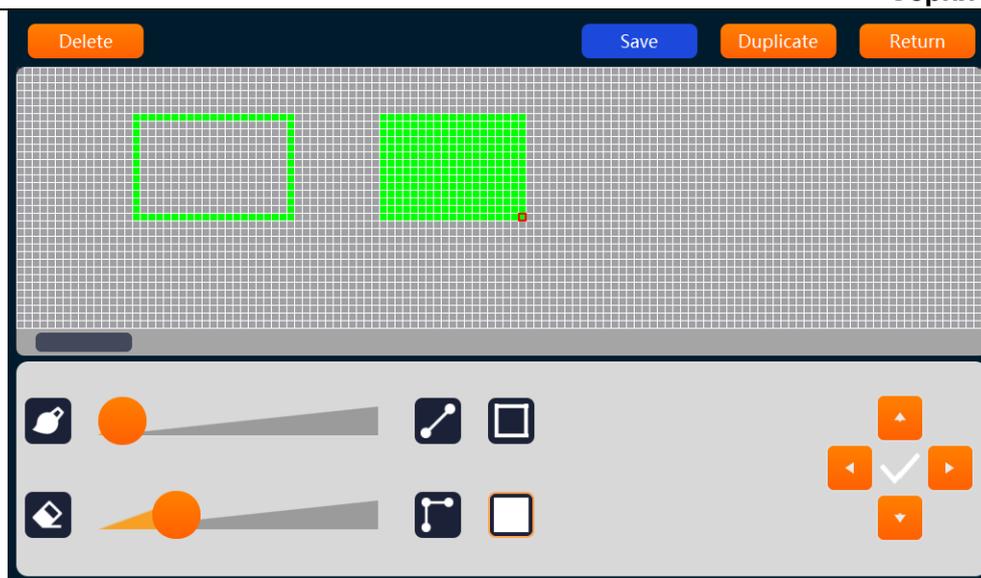
Эксплуатация

Точка трассировки

Высота редактора логотипов по умолчанию составляет 34 пункта, а ширина не ограничена. Вы можете выполнять случайные нажатия, чтобы определить положение привязки, или переместить ее с помощью клавиш со стрелками влево и вправо, а затем нажать на кнопку для подтверждения точки трассировки. Выберите местоположение точки трассировки и нажмите на кнопку еще раз, чтобы отменить точку трассировки.

Движение курсора

С помощью инструмента рисования или без него вы можете сделать это, нажав на кнопку «вверх \wedge , вниз \vee влево \leftarrow вправо \rightarrow ». Нажатие на клавишу перемещает курсор. Не используя инструмент рисования, нажмите на клавишу , чтобы подсветить местоположение курсора.



Точка на прямой линии: После нажатия на кнопку , используя текущее положение в качестве начальной точки, стилус перемещается по экрану до тех пор, пока его не отпустят, чтобы сформировать точку трассировки на прямой линии (см. рисунок слева внизу). Или, используя текущую позицию в качестве отправной точки, нажмите на положение привязки следующей точки, чтобы сформировать точку трассировки на прямой линии. Наконец, нажмите на клавишу  «ОК».

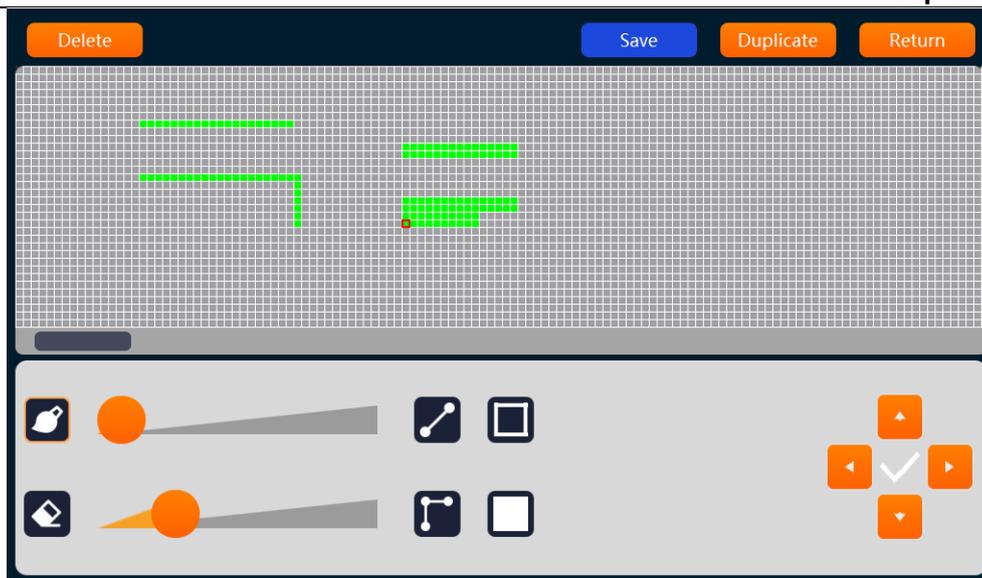
Точка трассировки на изогнутой линии: После нажатия на кнопку , используя текущее положение в качестве начальной точки, стилус перемещается по экрану до тех пор, пока его не отпустят, чтобы сформировать точку трассировки на линии (см. рисунок справа внизу). Или, используя текущую позицию в качестве отправной точки, нажмите на положение привязки следующей точки, чтобы сформировать точку трассировки на линии. Наконец, нажмите на клавишу  «ОК».

Инструмент кисти: Перемещайте правый круглый значок влево и вправо, чтобы отрегулировать размер кисти, и одновременно используйте инструмент «Обводка» (Stroke), чтобы рисовать элементы разной толщины.

Инструменты ластика: Проведите по правому круглому значку влево и вправо, чтобы изменить размер ластика и очистить цвет квадрата, в котором находится курсор.

Нажмите на клавишу «Удалить» (Delete). В диалоговом окне «Очистить шаблон?» (Do you want to clear the pattern) нажмите на клавишу «Отмена» (Cancel) . Отмените или подтвердите действие нажатием на клавишу «Удалить» (Delete) .

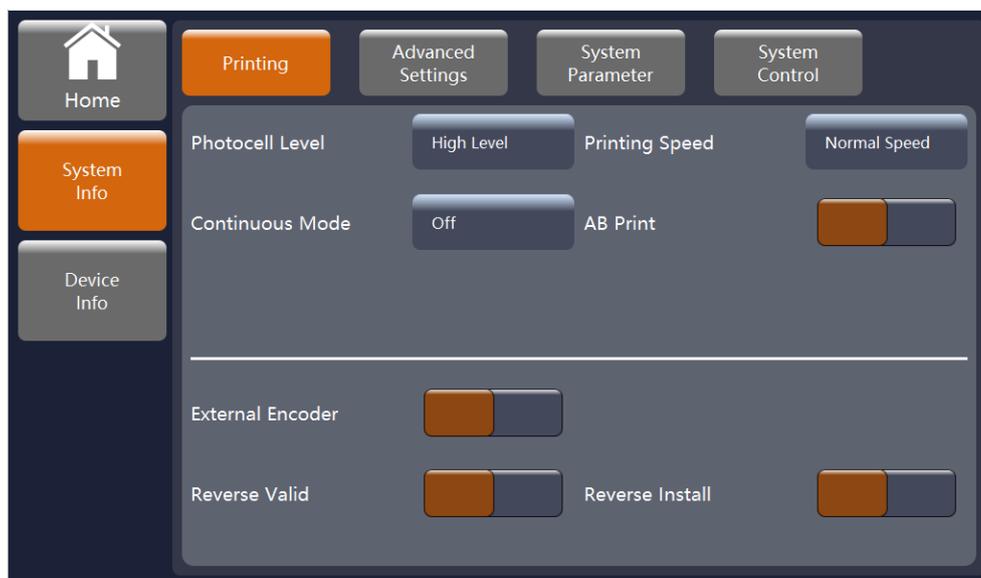
Нажмите на клавишу «Сохранить» (Save) или «Копировать» (Copy), сохраните шаблон или всплывающее диалоговое окно присвоения имени, введите имя файла, чтобы сохранить шаблон, нажмите на клавишу «Назад» (Back), чтобы добавить меню первого уровня.



Настройка и конфигурирование системы

Настройка системы

Настройки печати



Уровень фотоэлемента: Можно выбрать триггер низкого или высокого уровня. При использовании фотоэлектрического датчика триггер высокого уровня, определяющий продукт, является струйным, триггер низкого уровня, определяющий продукт, является струйным, а триггер низкого уровня выбирается, когда используется энкодер или непрерывная струйная печать во временном режиме.

Скорость печати: На выбор предлагается четыре уровня: Высокое качество (High quality), Нормальный (Normal), Высокоскоростной (High Speed) и Суперскоростной (Super speed).

Внешний энкодер: Когда энкодер подключен, выберите опцию внешнего энкодера. Когда «Установка обратной печати» (Reverse Install) включена, обратный режим работы энкодера также оказывает влияние на рабочий процесс.

Обратная печать включена: Установите скорость и направление обратного считывания.

Непрерывный режим: В режиме непрерывной печати информация о печати может повторяться несколько раз без необходимости наличия внешнего сигнала для повторного запуска печати. Эта опция работает, если информацию необходимо печатать в фиксированное время или через определенные промежутки времени на непрерывных продуктах, таких как трубки или кабели. В таблице ниже описаны функции и настройки в различных режимах.

Непрерывный режим	Инструкции
Выкл.	В этом режиме для запуска печати требуется внешний сигнал или вручную нажать кнопку «Печать» (Print) главного интерфейса.
Режим таймера	Непрерывная печать с заданными интервалами.
Режим кодирования	Непрерывная печать с установленной единицей интервала импульсов энкодера.
Интервальный режим	Непрерывная печать с заданными интервалами печати. Калибровка: Если существует разница между фактическим интервалом печати и установленным интервалом печати, нажмите на кнопку «Калибровка» (Calibration) и введите фактический интервал печати на всплывающей странице, после чего можно настроить калибровку.

Примечание. На производственных линиях с нестабильной или переменной рабочей скоростью можно использовать синхронизатор для получения стабильной ширины печати.

Если интервал печати смещен в интервальном режиме, обратитесь за помощью к инженеру по техническому обслуживанию.

Печать АВ: Выберите встроенный информационный файл с именем MSG_A или MSG_B. Печать A/B включается автоматически, а печать A/B запускается фотоэлементом 2.

Примечание. При выполнении внешней обратной печати два порта фотоэлемента должны срабатывать одновременно, а сигнал запуска фотоэлемента 2 должен опережать сигнал запуска фотоэлемента 1 и подаваться до конца печати.

Дополнительные настройки

Внешняя инверсия/внешний реверс: После включения режим печати является таким же, как при настройке в меню «Параметры информации» (Information parameters).

Сброс внешнего счетчика: Счетчик в сообщении сбрасывается.

Вышеописанная операция работает только при использовании фотоэлектрического глаза 2, в остальных случаях настройка не имеет никакого эффекта.

Настройка устройства

Управление паролями

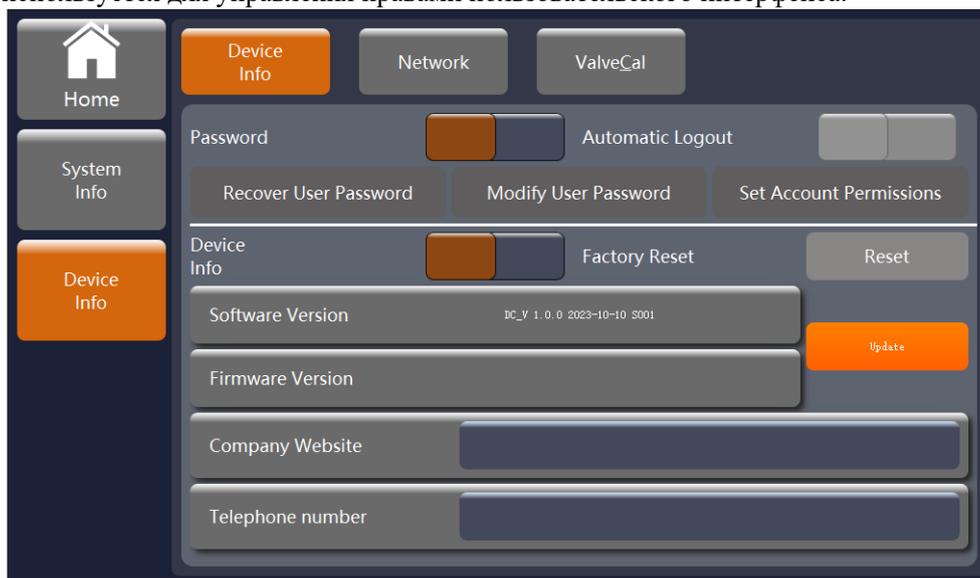
Включив переключатель управления паролями, вы можете выполнять следующие операции:

Восстановить пароль пользователя: нажмите на «Восстановить пароль пользователя» (Restore user password).

Изменить пароль пользователя: нажмите на кнопку «Изменить» (Modify), а затем на кнопку «Отмена» (Cancel)  для выхода из режима внесения изменений, нажмите на кнопку «Подтвердить» (Confirm) , чтобы ввести новый пароль, введите новый пароль на клавиатуре и нажмите на кнопку «ОК»  для завершения внесения изменений.

Автоматический выход из системы: нажмите на эту кнопку, чтобы выйти из системы.

Установка разрешений учетной записи: это право администратора, которое используется для управления правами пользовательского интерфейса.



Проверка и калибровка клапанов

Проверка электромагнитного клапана: нажмите на кнопку переключателя под любым электромагнитным клапаном, и электромагнитный клапан выполнит операцию переключения клапана, чтобы проверить, в порядке ли электромагнитный клапан.

Автоматическая модуляция. Когда линия подачи чернил открыта и не применяется высокое давление (отпустите ручку крышки форсунки), нажмите на кнопку «автоматическая модуляция» (automatic modulation), и струйный принтер автоматически

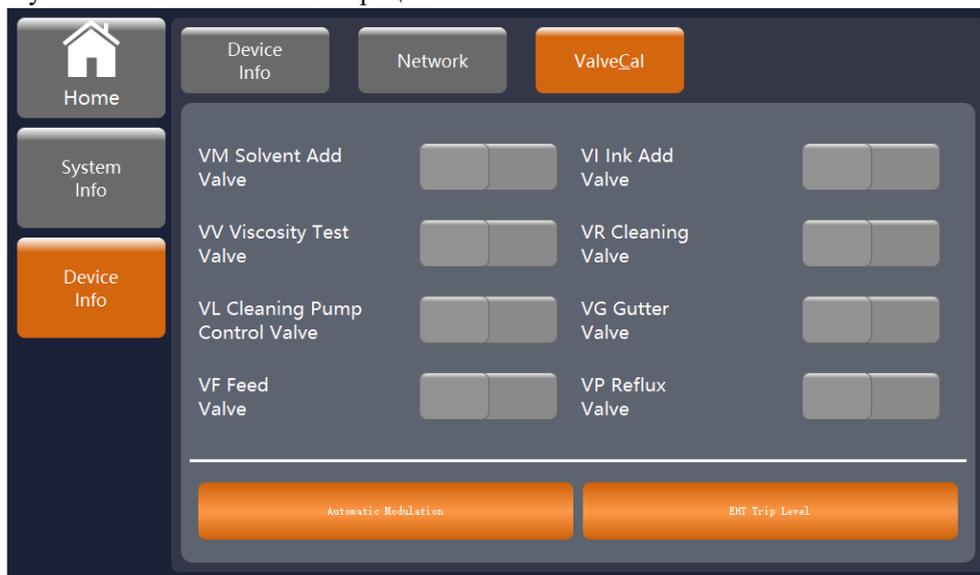
рассчитает и установит значение модуляции чернильных точек.

Когда автоматическая модуляция включена, появится диалоговое окно, указывающее, что она модулируется;

После завершения автоматической модуляции появится всплывающее окно с подсказкой об успешном или неудачном выполнении операции. Новое значение после модуляции отобразится на экране, когда автоматическая модуляция завершится успешно.

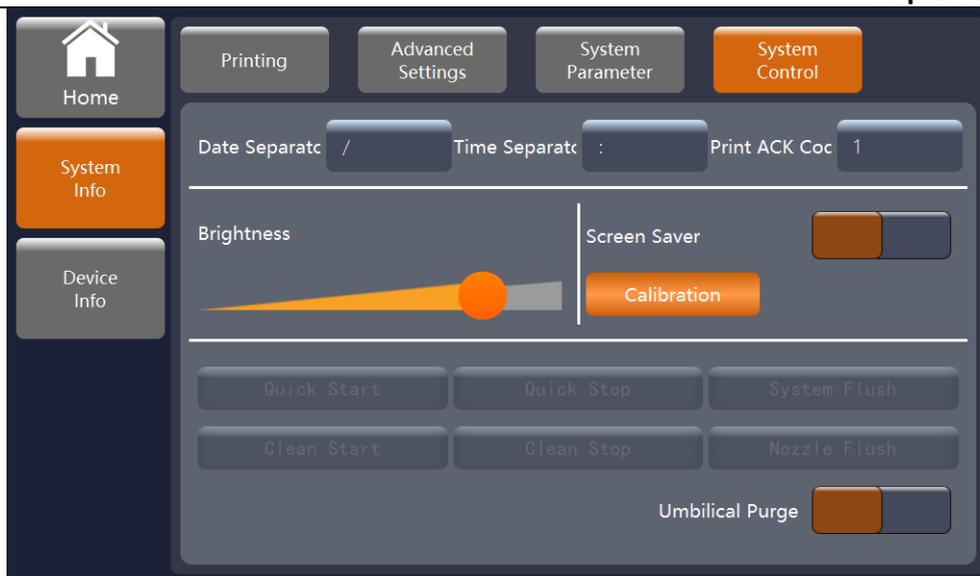
Уровень срабатывания СВН: когда чернильная линия не открыта и применяется высокое напряжение (затягивается винт крышки форсунки), нажмите на кнопку «настройка срабатывания по сверхвысокому напряжению» (ultra high voltage trip setting), и струйный принтер автоматически начнет контролировать влажность окружающей среды на объекте, рассчитывать уровень срабатывания СВН, текущий порог, наиболее подходящий для текущей среды, и регистрировать значения в системе струйного принтера.

При настройке отключения по сверхвысокому напряжению отображается диалоговое окно, указывающее, что задается уровень отключения по сверхвысокому напряжению. После завершения настройки отображается диалоговое окно успешного или неуспешного выполнения операции.



Управление системой

Процедуры запуска и завершения работы по умолчанию — «Чистый запуск» (Clean Start) и «Чистая остановка» (Clean Stop). Если процедуру запуска/остановки очистки выполнить невозможно, принтер можно остановить, быстро включив/прочистив форсунку.



Примечание (следующие операции могут выполняться только с разрешения системного инженера):

- Необходимо временно выключить струйный принтер, ожидаемое время выключения составляет менее получаса, можно использовать «быструю остановку» (quick stop).
- Обычно используйте струйный принтер, в течение получаса с момента последнего выключения вы можете использовать «быстрый запуск» (quick start).
- Если используются предыдущие функции, чернильная линия может испачкать компоненты спринклера при его запуске. Поэтому необходимо очищать компоненты вручную.

Сброс до заводских настроек

Введите «Параметры» (Parameter) — «Информация об устройстве» (Device Info) и нажмите на «Сброс» (Reset), чтобы восстановить заводские настройки.

Примечание. Создайте резервную копию данных перед восстановлением заводских настроек.

Техническое обслуживание

Техническое обслуживание принтера

График технического обслуживания: график очистки и технического обслуживания описан в следующей таблице:

Время	Задача
Еженедельно	Проверьте форсунку и при необходимости очистите её.
Каждые две недели	Очистите корпус струйного принтера.
	Проверьте трубки и соединения.
Ежемесячно	Очистите дефлектор высокого напряжения, зарядный электрод, фазовый детектор и рециркуляционный резервуар.
Каждые 2000 часов *	Замените фильтр перед форсункой, очистите корпус от пыли.
Каждые 8000 часов *	Замените основной фильтр (Main filter).

* Фактический интервал времени зависит от условий эксплуатации и задается при установке.

Визуальный контроль

Следующие проверки следует выполнять ежедневно.

Шасси и кабели

1. Проверьте кабели и разъемы на предмет повреждений или износа.
2. Проверьте корпус струйного принтера и горловину форсунки на предмет наличия повреждений, износа или утечки чернил.
3. Сообщайте о любых неисправностях инженерам по техническому обслуживанию.

Форсунка

1. Перед проверкой остановите струйную печать и отключите питание струйного принтера.
2. Поверните винт на крышке форсунки против часовой стрелки и ослабьте его.
3. Снимите крышку форсунки.
4. Если наблюдается значительное скопление чернил, очистите внутреннюю часть крышки.
5. Проверьте внутреннюю часть форсунки и крышку форсунки на предмет скопления чернил. Необходима очистка.

Очистка

Очистка форсунок

Благодаря уникальной программе автоматического включения/выключения очистки струйного принтера форсунки могут работать в течение длительного времени, прежде чем потребуется выполнить их очистку. Однако только ежедневный осмотр и регулярная очистка форсунки позволят сохранить ее оптимальную производительность и стабильность системы.

1. Переведите переключатель электропитания в положение «выключено» и выключите электропитание.
2. Ослабьте винты и проверьте, нет ли на форсунке скопления чернил.
3. При необходимости используйте очиститель или мягкую щетку, соответствующую типу чернил, используемых для очистки форсунки.
4. Высушите форсунку и убедитесь, что в пазу заправочного резервуара нет остатков чистящего средства.
5. Установите на место крышку форсунки и затяните винты крышки форсунки.

Очистите пластину защиты от высокого напряжения.

Чтобы предотвратить накопление остатков токопроводящих чернил, необходимо очистить поверхность пластины защиты от высокого напряжения. Используйте

папиросную бумагу и растворитель или мягкую щетку из рекомендованного набора для чистки.

Очистите корпус струйного принтера

Выполняйте данную операцию регулярно – каждую неделю.

1. Для удаления пыли с принтера используйте пылесос или мягкую щетку.
2. Протрите внешнюю поверхность принтера влажной тряпкой. Для удаления сложных пятен можно использовать мягкое чистящее средство.

Добавление чернил и растворителя.

Периодическая операция – при наличии указаний на дисплее.

1. При необходимости откройте дверцу отсека системы чернил и замените картридж с растворителем (справа) или чернильный картридж (слева) на новые.
2. Убедитесь, что количество чернил или растворителя, указанное на этикетке, соответствует количеству, используемому в струйном принтере.

Устранение неполадок

Принтер не запускается

Проверьте индикатор состояния системы или внешний сигнальный индикатор (если он установлен), чтобы определить, произошел ли сбой в системе или требуется вмешательство пользователя.

А. Если загорается красный или оранжевый индикатор, проверьте дисплей на наличие ЗНАЧКОВ и дополнительной информации.

В. Если горит зеленый индикатор и струйный принтер не выполняет печать:

1. Убедитесь, что информация выбрана.
2. Убедитесь, что в меню «Печать» (Print) выбран правильный режим печати.
3. Убедитесь, что датчик продукта и внешний синхронизатор подключены и работают (индикатор на задней стороне датчика продукта мигает каждый раз, когда продукт проходит через датчик).
4. Если неисправность не устранена, сообщите о ней инженерам по техническому обслуживанию.

С. Если индикатор состояния системы не загорается, проверьте электропитание следующим образом:

1. Убедитесь, что кнопка питания включена (нажата).

2. Убедитесь, что источник питания правильно подключен.
3. Убедитесь, что электропитание в норме.
4. Если неисправность не устранена, сообщите о ней инженерам по техническому обслуживанию.

Неправильное положение печати

- A. Убедитесь, что значение задержки продукта, установленное в меню информационных параметров, является правильным.
- B. Убедитесь, что в начале сообщения нет лишнего пустого места.

Неправильный размер печати

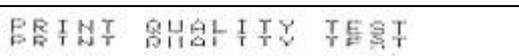
- A. Убедитесь, что высота символов установлена правильно.
- B. Убедитесь, что расстояние от форсунки до продукта является правильным. Когда струйный принтер выполняет печать в направлении наружу, высота символа увеличивается, а разрешение уменьшается.
- C. Убедитесь, что в сообщении выбран правильный шрифт.
- D. Если ширина отображаемого поля слишком велика, уменьшите значение ширины, установленное в меню «Параметры поля» (Field Parameters).
- E. Если ширина отображаемого поля слишком мала, увеличьте значение ширины, установленное в меню «Параметры поля» (Field Parameters).

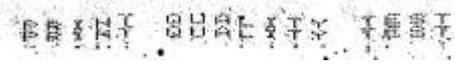
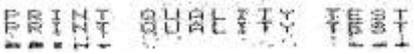
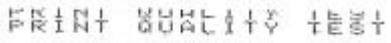
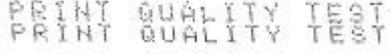
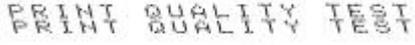
Неполная печать

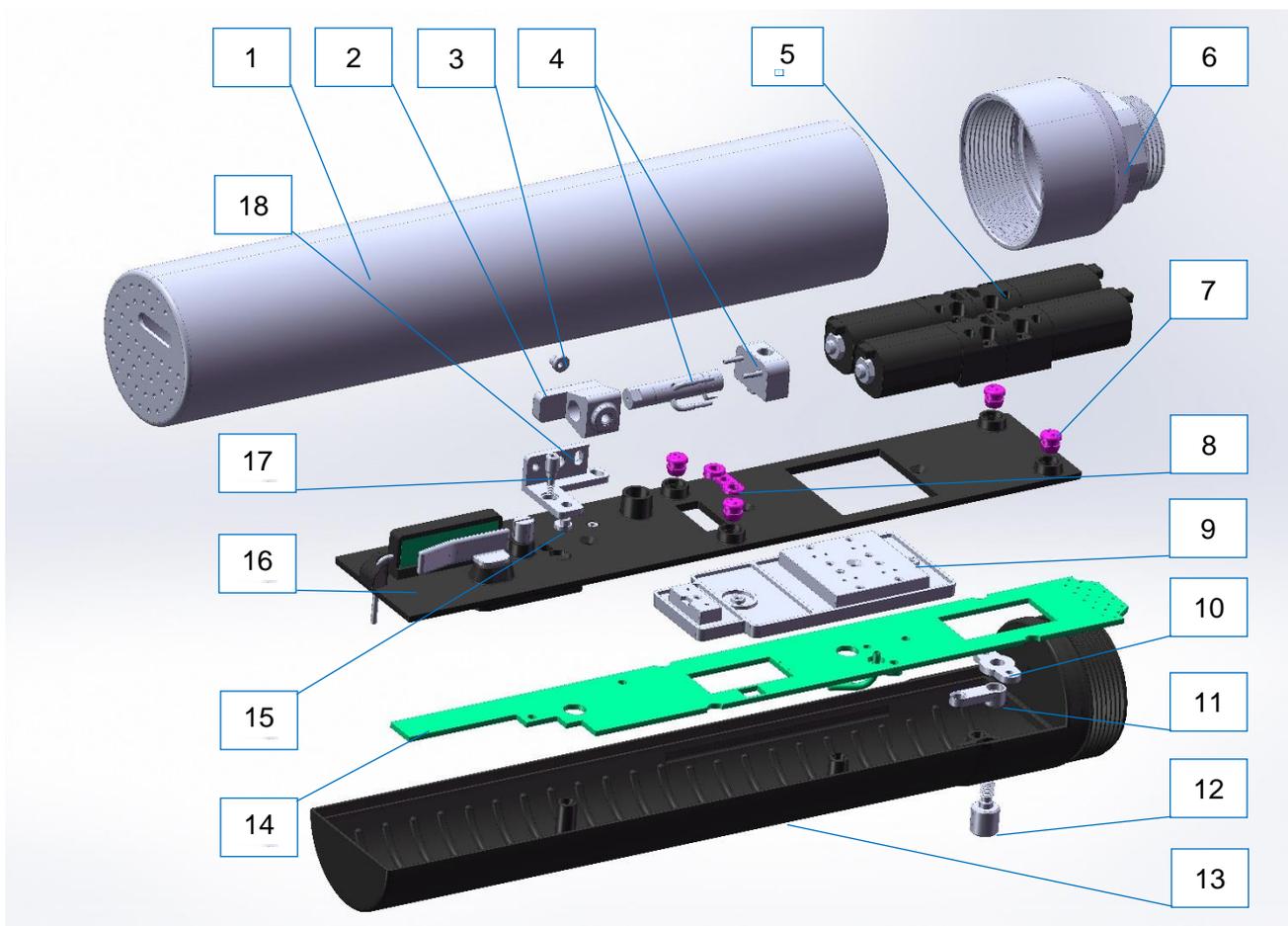
- A. Убедитесь, что значение «Точек печати» (Print Points), установленное в меню «Параметры поля» (Field Parameters), равно максимальному количеству точек, необходимых для печати.
- B. Проверьте форсунку на предмет наличия остатков чернил и при необходимости очистите его.

Недостаточно высокое качество печати

В таблице ниже приведены примеры некачественной печати, а также описаны причины и действия, необходимые для устранения неисправности.

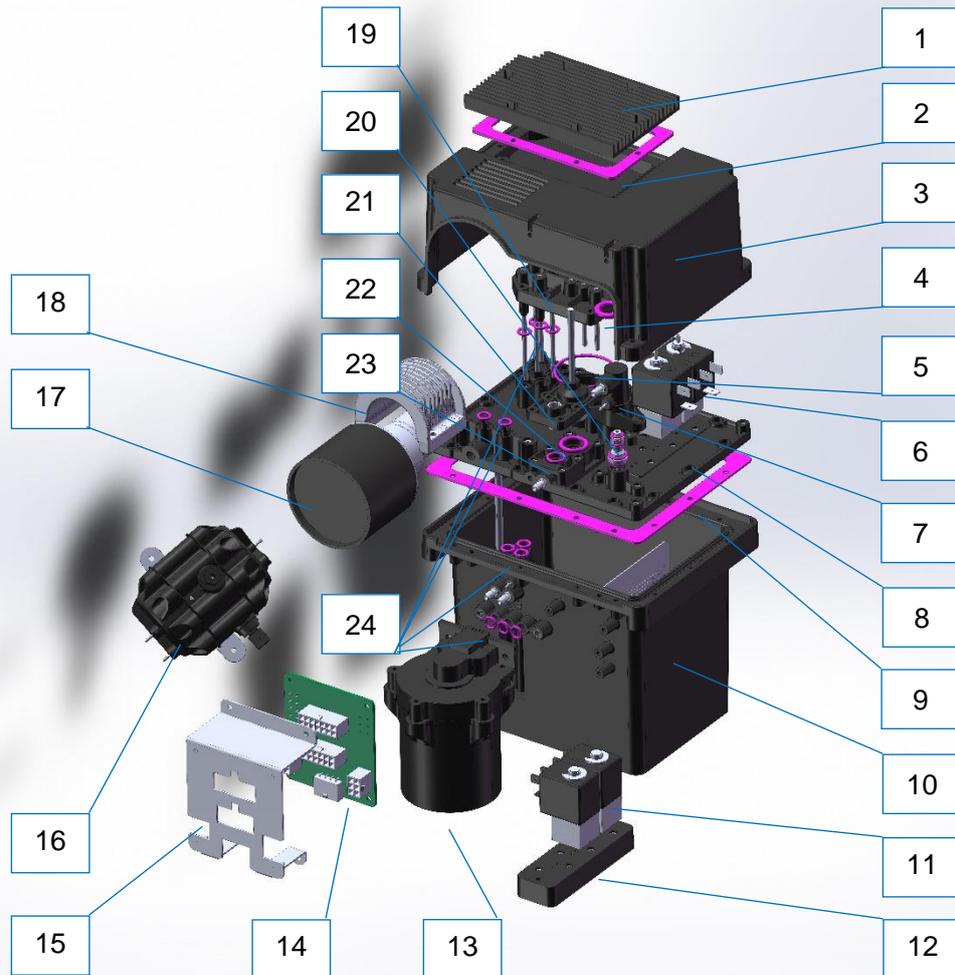
Примеры и причины	Решение
 <p>Установлено слишком низкое значение заправки. Обратите внимание, что нижняя строка опускается ниже основного символа. Невозможно достичь оптимальной высоты печати.</p>	<p>Свяжитесь с инженерами по техническому обслуживанию, чтобы получить правильное значение калибровочной заправки.</p>
 <p>Неправильная схема печати, или форсунка частично заблокирована. Возможно, слишком высокое или низкое давление.</p>	<p>Очистите форсунку. Выполните промывку форсунки и тщательно вымойте форсунку. Убедитесь, что рециркуляционный резервуар очищен.</p>

 <p>Фазовая ошибка. Чтобы исправить недоступное место печати точек, обильно опрыскайте прилегающую зону.</p>	<p>Убедитесь, что значение модуляции установлено правильно. Тщательно очистите и высушите форсунку. Включить фазу прокрутки. Убедитесь, что между печатью и фазой имеется достаточно времени.</p>
 <p>Некорректная модуляция, ненадлежащая заправка.</p>	<p>Очистите форсунку, откорректируйте модуляцию с помощью функции автоматической модуляции и убедитесь в правильности настроек.</p>
 <p>Давление слишком велико, капли чернил распределяется неправильно и капли проникают друг в друга.</p>	<p>Установите правильное давление. Повторно укажите давление, используя предпоследнюю цифру номера FIN. (обычно 32).</p>
 <p>Слишком низкое давление, чрезмерное отклонение капель чернил или неточное позиционирование. Наиболее отклонившиеся капли чернил могут потеряться.</p>	<p>Установите правильное давление – введите давление еще раз, используя предпоследнюю цифру номера FIN (обычно 32).</p>
 <p>Форсунка отклоняется от материала поверхности. Пятна чернил располагаются слишком далеко друг от друга в продольном направлении под воздействием потока воздуха.</p>	<p>Уменьшите расстояние от печатаемого объекта или выберите подходящий шрифт.</p>
 <p>Направление печати не перпендикулярно направлению производственной линии.</p>	<p>Выполните регулировку таким образом, чтобы они располагались перпендикулярно друг другу.</p>



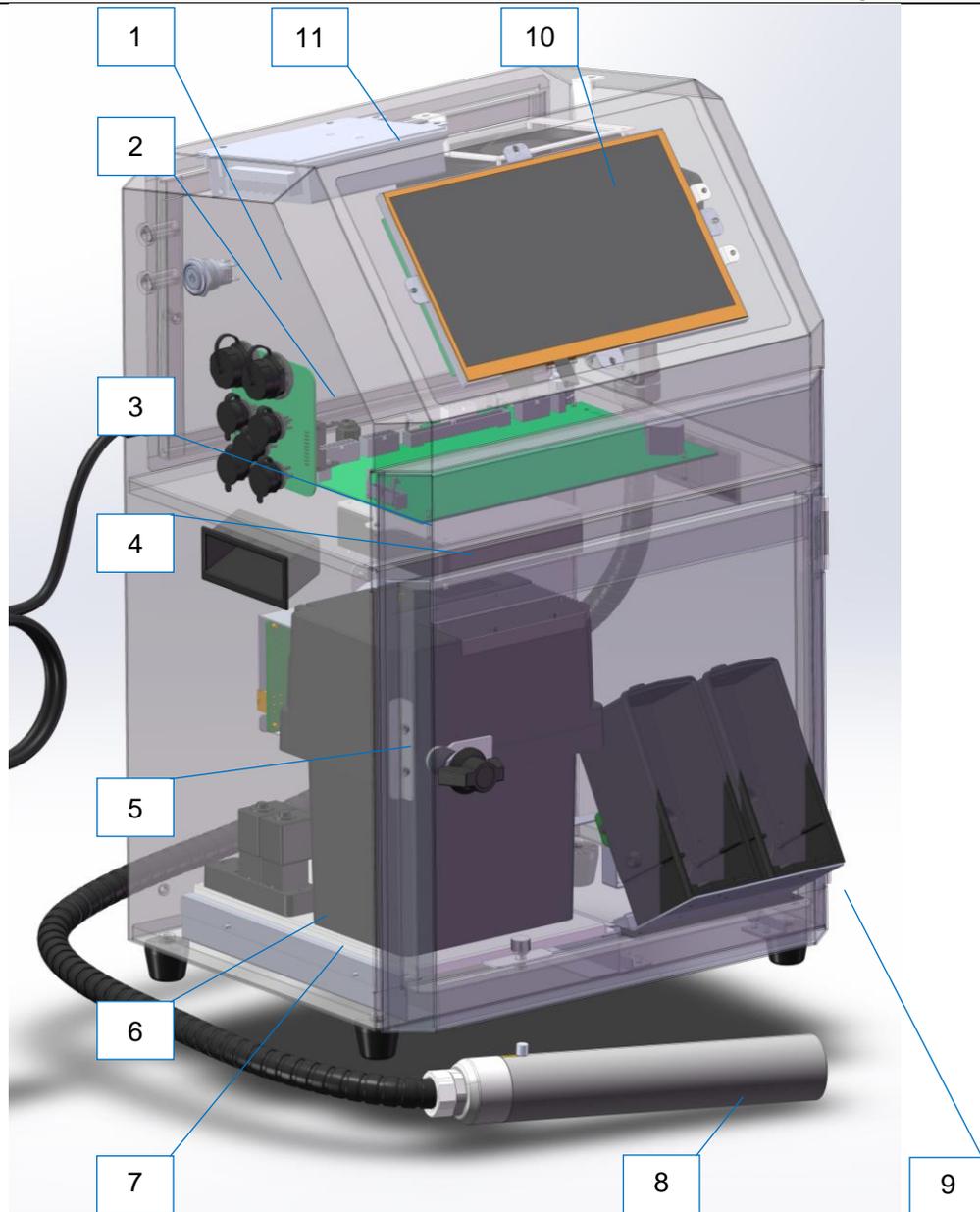
Item	Description	Part No.	QTY	Item	Description	Part No.	QTY
1	Print Head Cover	DC2008	1	10	High Voltage Switch Pressing Block	DC2042	1
2	Nozzle Support Base	DC2032	1	11	High Voltage Switch Connector	DC2043	1
3	Eccentric nut	DC2031	1	12	Print Head Cover Fixing Screw	DC2009	1
4	Nozzle	DC2011	1	13	Print Head Base	DC2041	1
5	Electromagnetic Valve	DC2010	2	14	Print Head Board	DC2040	1
6	Print Head Adapter	DC2030	1	15	Eccentric nut	DC2038	1
7	Valve Line Seal	DC2036	4	16	Print Head Base Sealing Plate	DC2037	1
8	Gasket	DC2035	1	17	Charging Crystal Oscillator Pillar	DC2033	1
9	Heating Module	DC2039	1	18	Nozzle Adjustment Bracket	DC2034	1

DC810 ink-jet printer ink core exploded view:



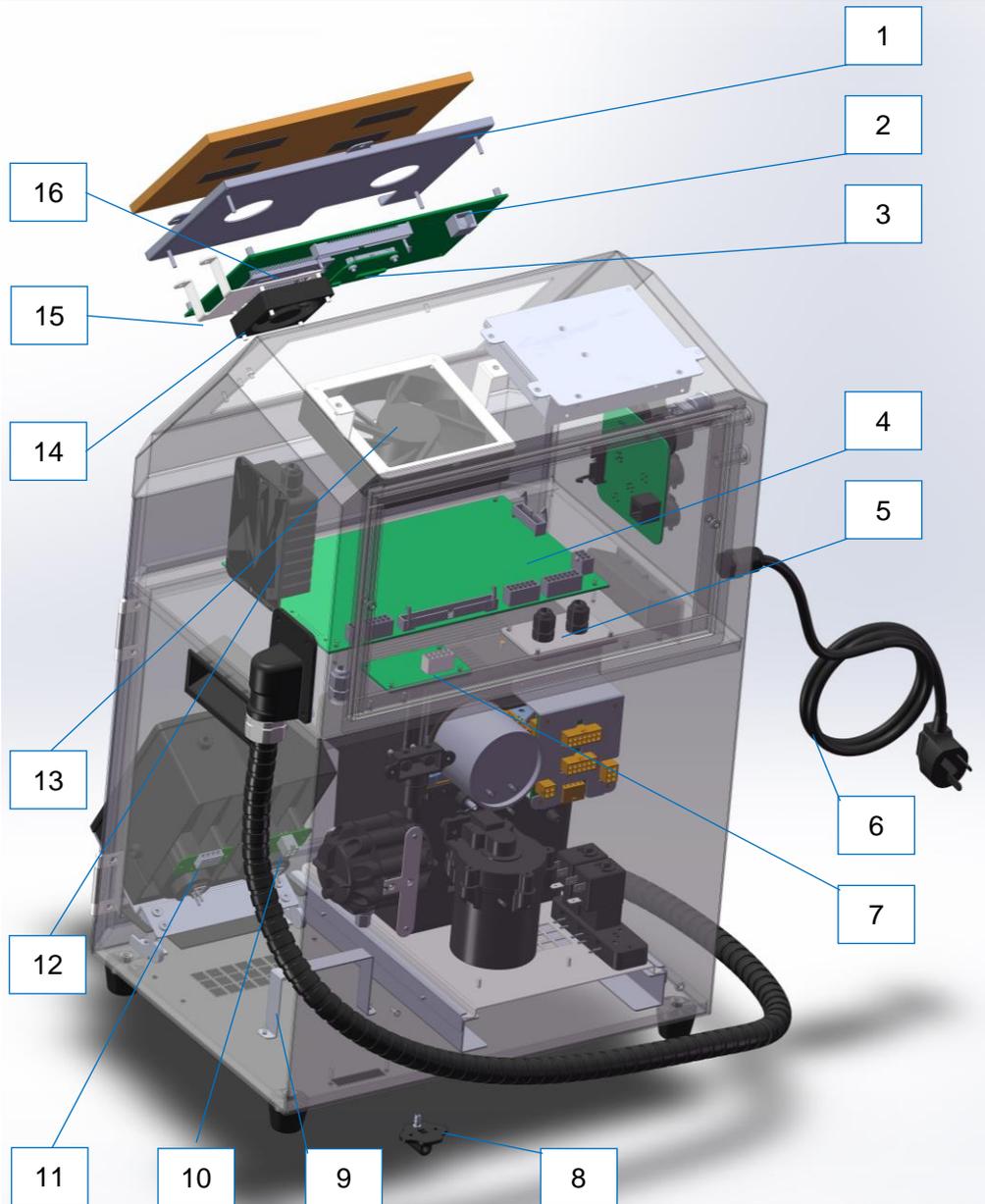
Item	Description	Part No.	QTY	Item	Description	Part No.	QTY
1	Mixing Cylinder Cooling Block	DC2044	1	13	External Main Filter Assembly	DC2014	1
2	Gasket	DC2045	1	14	Ink Control Board	DC2054	1
3	Mixed Cylinder Cover	DC2046	1	15	Support Frame	DC2055	1
4	Sealing Ring	DC2047	1	16	Pressure Buffer Cleaner	DC2027	1
5	Sealing Ring	DC2048	1	17	Main Pump	DC2015	1
6	3 ways Solenoid Valve	DC2017	1	18	Main Pump Fixing Part	DC2058	1
7	Venturi Fixed Block	DC2049	1	19	Viscosity Level Combination Block	DC2059	1
8	Ink Core Board	DC2050	1	20	Venturi Part	DC2026	1
9	Gasket	DC2051	1	21	Pressure & Temperature Sensor Group	DC2028	1
10	Ink Core Mixing Cylinder Module	DC2052	1	22	Sealing Ring	DC2056	1
11	2 ways Solenoid Valve	DC2018	1	23	Sealing Ring	DC2060	1
12	Solenoid Valve Base	DC2053	1	24	Sealing Ring	DC2057	12

DC810 ink-jet printer front side exploded view:



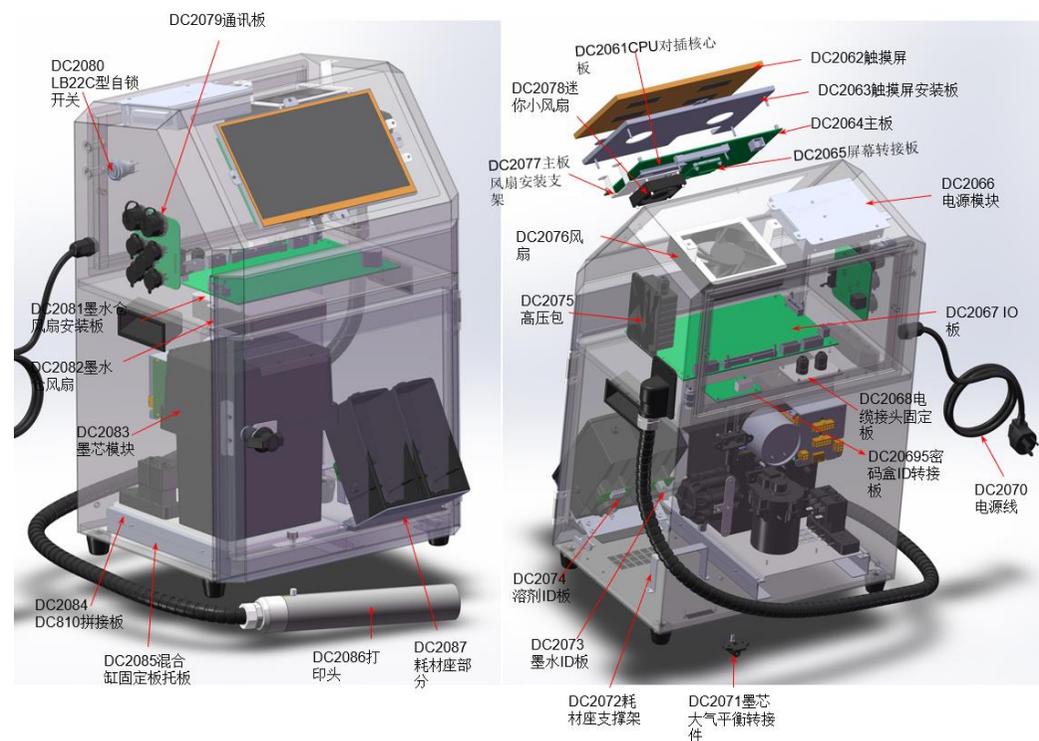
Item	Description	Part No.	QTY	Item	Description	Part No.	QTY
1	Power Switch	DC2080	1	7	Ink Core Support Plate	DC2085	1
2	Interface Board	DC2079	1	8	Print Head	DC2086	1
3	Ink Tank Fan Mounting Plate	DC2081	1	9	Consumable Support Base	DC2087	1
4	Ink Tank Fan	DC2082	1	10	Touch Screen	DC2062	1
5	Ink Core	DC2083	1	11	Power Supply Unit	DC2066	1
6	Splicing Board	DC2084	1				

DC810 ink-jet printer front side exploded view:

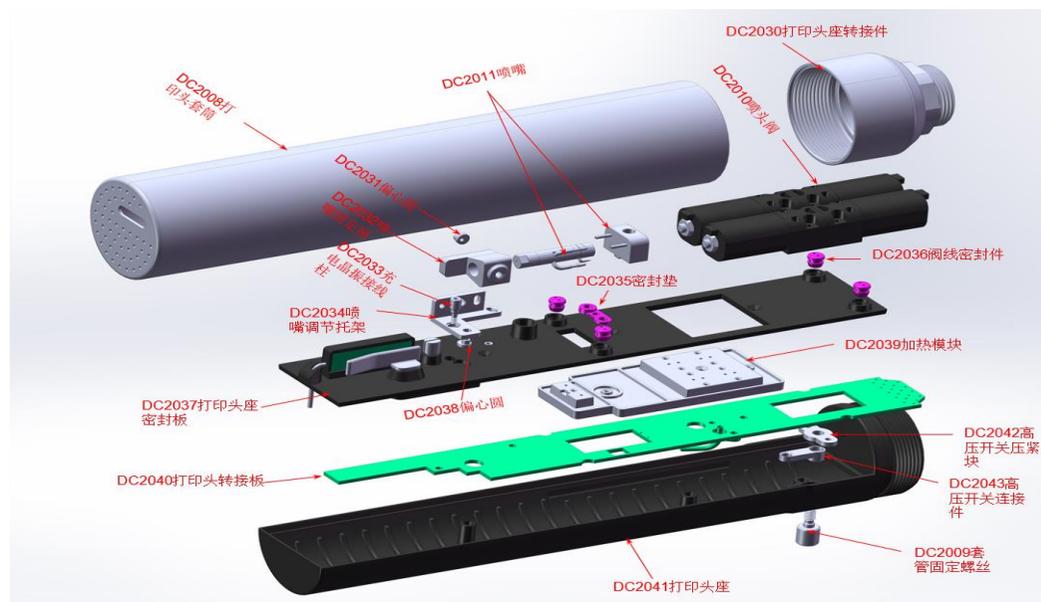


Item	Description	Part No.	QTY	Item	Description	Part No.	QTY
1	Touch Screen Intall Base	DC2063	1	9	Consumable Holder Support Frame	DC2072	1
2	Main Control Board	DC2064	1	10	Ink ID Board	DC2073	1
3	Screen Adapter Board	DC2065	1	11	Solvent ID Board	DC2074	1
4	I/O Board	DC2067	1	12	High Voltage Package	DC2075	1
5	Cable Joint Fixing Plate	DC2068	1	13	Fan	DC2076	1
6	Power Cable	DC2070	1	14	Mini Fan	DC2078	1
7	ID Adapter Board	DC2069	1	15	Fan Install Frame	DC2077	1
8	Ink Core Atmospheric Balance Adapte	DC2071	1	16	CPU Plug-in Core Board	DC2061	1

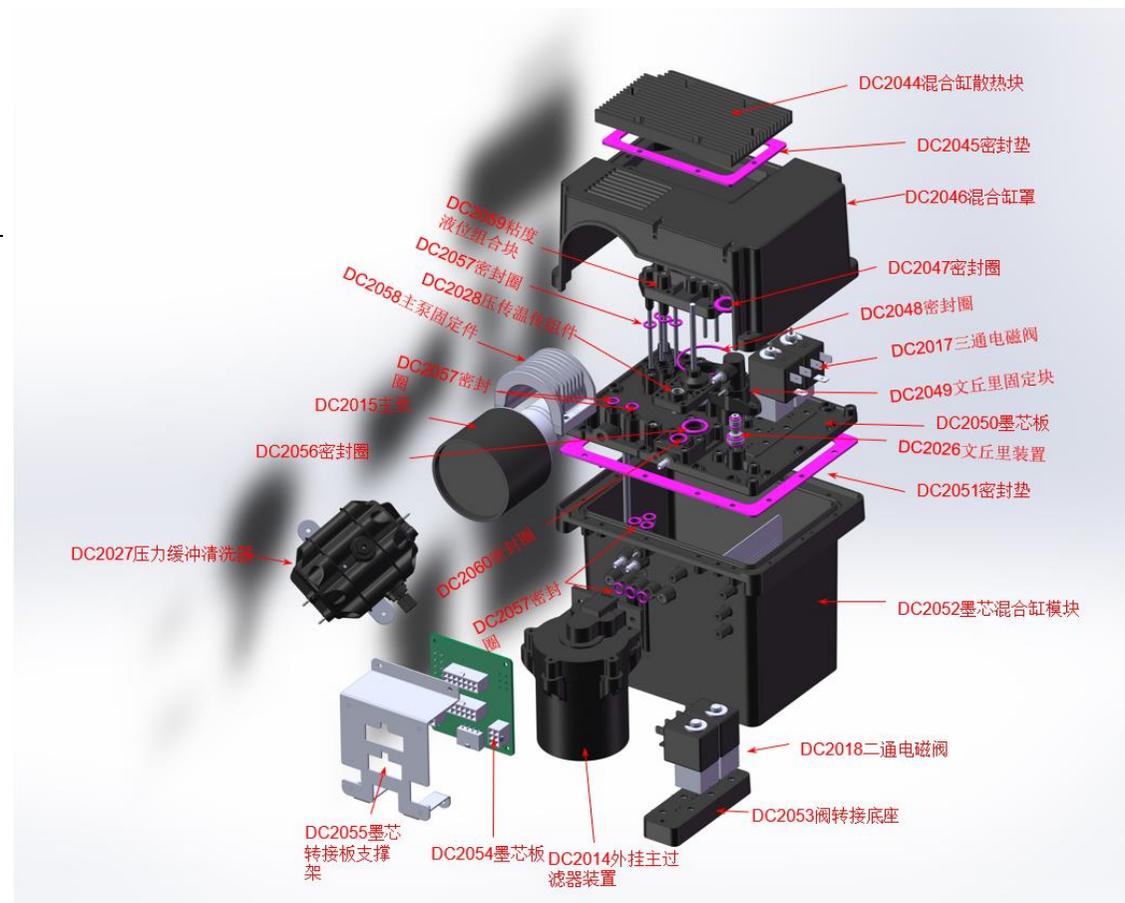
物料编号 Part Number	Part Name	适用机型 Application	供应商编号
DC2061	CPU Plug-in Core Board	DC810&DC810s	B8393CPU
DC2062	Touch Screen	DC810&DC810s	B8972
DC2063	Touch Screen Intall Base	DC810&DC810s	B1367
DC2064	Main Control Board	DC810&DC810s	B8991
DC2065	Screen Adapter Board	DC810&DC810s	B8998
DC2066	Power Supply Unit	DC810&DC810s	B48004
DC2067	I/O Board	DC810&DC810s	B8992
DC2068	Cable Joint Fixing Plate	DC810&DC810s	B1369
DC2069	ID Adapter Board	DC810&DC810s	B8995
DC2070	Power Cable	DC810&DC810s	A3608-1
DC2071	Ink Core Atmospheric Balance Adapter	DC810&DC810s	B3325
DC2072	Consumable Holder Support Frame	DC810&DC810s	B1349
DC2073	Ink ID Board	DC810&DC810s	B8997
DC2074	Solvent ID Board	DC810&DC810s	B8996
DC2075	High Voltage Package	DC810&DC810s	B7005
DC2076	Fan	DC810&DC810s	B7154
DC2077	Fan Install Frame	DC810&DC810s	B1473
DC2078	Mini Fan	DC810&DC810s	B8057
DC2079	Interface Board	DC810&DC810s	B8994



DC2080	Power Switch	DC810&DC810s	B8775LB22C
DC2081	Ink Tank Fan Mounting Plate	DC810&DC810s	B1420
DC2082	Ink Tank Fan	DC810&DC810s	B7154
DC2083	Ink Core	DC810&DC810s	B48052
DC2084	DC810 Splicing Board	DC810&DC810s	B1472
DC2085	Ink Core Support Plate	DC810&DC810s	B1471
DC2086	Print Head	DC810&DC810s	B5186
DC2087	Consumable Support Base	DC810&DC810s	B7359
DC2008	Print Head Cover	DC810&DC810s	B5190
DC2011	Nozzle	DC810&DC810s	B7603
DC2030	Print Head Adapter	DC810&DC810s	B5193
DC2010	Electromagnetic Valve	DC810&DC810s	B5202
DC2031	Eccentric nut	DC810&DC810s	B5072
DC2032	Nozzle Support Base	DC810&DC810s	B5194
DC2033	Charging Crystal Oscillator Pillar	DC810&DC810s	B5085
DC2034	Nozzle Adjustment Bracket	DC810&DC810s	B5199
DC2035	Gasket	DC810&DC810s	B8406-1
DC2036	Valve Line Seal	DC810&DC810s	B5200
DC2037	Print Head Base Sealing Plate	DC810&DC810s	B5187
DC2038	Eccentric nut	DC810&DC810s	B5072
DC2039	Heating Module	DC810&DC810s	B5198



DC2040	Print Head Board	DC810&DC810s	B8905
DC2041	Print Head Base	DC810&DC810s	B5186
DC2042	High Voltage Switch Pressing Block	DC810&DC810s	B5223
DC2043	High Voltage Switch Connector	DC810&DC810s	B5148
DC2009	Print Head Cover Fixing Screw	DC810&DC810s	B5195
DC2044	Mixing Cylinder Cooling Block	DC810&DC810s	B8979
DC2045	Gasket	DC810&DC810s	B8934
DC2046	Mixed Cylinder Cover	DC810&DC810s	B3308
DC2047	Sealing Ring	DC810&DC810s	B8020
DC2048	Sealing Ring	DC810&DC810s	B8082
DC2017	Three-way Solenoid Valve	DC810&DC810s	B7214
DC2049	Venturi Fixed Block	DC810&DC810s	B3311
DC2050	Ink Core Board	DC810&DC810s	B3307
DC2026	Venturi Part	DC810&DC810s	B7378
DC2051	Gasket	DC810&DC810s	B8935
DC2052	Ink Core Mixing Cylinder Module	DC810&DC810s	B7382
DC2018	Two-way Solenoid Valve	DC810&DC810s	B7215
DC2053	Solenoid Valve Base	DC810&DC810s	B3268
DC2014	External Main Filter Assembly	DC810&DC810s	B7360



DC2054	Ink Contril Board	DC810&DC810s	B8993
DC2055	Ink Core Adapter Plate Support Frame	DC810&DC810s	B1313
DC2027	Pressure Buffer Cleaner	DC810&DC810s	B7357
DC2056	Sealing Ring	DC810&DC810s	A3670
DC2015	Main Pump	DC810&DC810s	B7363
DC2057	Sealing Ring	DC810&DC810s	A3673
DC2058	Main Pump Fixing Part	DC810&DC810s	B3194
DC2028	Pressure&Tempature Sensor Group	DC810&DC810s	B7377
DC2059	Viscosity Level Combination Block	DC810&DC810s	B3310
DC2060	Sealing Ring	DC810&DC810s	B8590